



福島から「そら」を拓く
豊富な実績を持つ県内企業を多数紹介



福島県 航空宇宙関連企業 ガイドブック2025

Efforts of the aerospace industry in Fukushima Company guidebook 2025



福島県の全面的支援

航空宇宙産業へ参入する際には、専門知識を持った人材育成や技術力・生産力向上だけでなく、品質マネジメントシステムに関する国際規格等の認証取得が必要不可欠となります。そういった課題を多くの企業にスムーズにクリアしてもらうために、福島県はあらゆるサポートを行っています。

航空宇宙関連産業集積推進事業の経緯

	2019	2020	2021	2022	2023	2024
普及・啓発 受け皿となる裾野の拡大	<ul style="list-style-type: none"> 「航空宇宙フェスタふくしま2019」開催 出展者 45社・団体 来場者約 8,000名 「航空宇宙関連産業意見交換会」開催 参加者 20社・団体 	<ul style="list-style-type: none"> 「航空宇宙フェスタふくしま2020」開催 出展者 40社・団体 来場者約 3,000名／ オンライン視聴者数(累計) 580名 「はやぶさ2」製造関連県内企業等知事 表敬訪問 訪問者 8社・団体 	<ul style="list-style-type: none"> 「航空宇宙フェスタふくしま2021」開催 出展者 44社・団体、55ブース 来場者 4,500人 オンライン視聴者数(累計) 570人 	<ul style="list-style-type: none"> 「航空宇宙フェスタふくしま2022」開催 出展者 48社・団体、 61ブース 来場者 4,600人 オンライン視聴者数(累計) 400人 	<ul style="list-style-type: none"> 「航空宇宙フェスタふくしま2023」開催 出展者 56社・団体、87ブース 来場者約 5,500人 オンライン視聴者数(累計) 560人 ※同時開催:ロボットフェスタふくしま2023 	<ul style="list-style-type: none"> 「航空宇宙フェスタふくしま2024」開催 出展者 51社・団体、68ブース 来場者約 5,020人 ※同時開催:ロボットフェスタふくしま2024
研究会活動の活性化 技術力向上や クラスタ構築のための ネットワークづくり	【福島航空・宇宙産業技術研究会】 <ul style="list-style-type: none"> 「技術セミナー」開催 受講者 50名 「宇宙ビジネスセミナー」開催 受講者 44名 	<ul style="list-style-type: none"> ハitekプラザ導入機器を用いた研修 ハitekプラザへの高度先進機器導入 (X線CT装置) 「技術セミナー」開催 受講者 136名 	<ul style="list-style-type: none"> ハitekプラザ導入機器を用いた研修 ハitekプラザへの高度先進機器導入 (複合材料試験機) 「技術セミナー」開催 受講者 68名 	<ul style="list-style-type: none"> ハitekプラザ導入機器を用いた研修 「技術セミナー」開催 受講者 32名 	<ul style="list-style-type: none"> ハitekプラザ導入機器を用いた研修 ハitekプラザへの高度先進機器導入 (可搬型X線残留応力測定装置) 「技術セミナー」開催 受講者 73名 	<ul style="list-style-type: none"> ハitekプラザ導入機器を用いた研修 「技術セミナー」開催 受講者 50名
認証取得支援 参入に必要な認証取得支援	【専門家派遣による認証取得支援】 <ul style="list-style-type: none"> 支援企業2社 — 1社がJISQ9100を取得 【認証取得等支援事業補助金】 <ul style="list-style-type: none"> 支援企業3社 — 認証取得審査に関する経費の一部を補助 	<ul style="list-style-type: none"> 支援企業2社 <ul style="list-style-type: none"> 支援企業4社 — 認証取得の審査に関する経費の一部を補助 	<ul style="list-style-type: none"> 支援企業2社 <ul style="list-style-type: none"> 支援企業5社 — 認証取得の維持・更新の審査料、機械設備導入、コンサルタント契約に関する経費の一部を補助 	<ul style="list-style-type: none"> 支援企業2社 <ul style="list-style-type: none"> 支援企業3社 — 認証取得の維持・更新の審査料、機械設備導入、コンサルタント契約に関する経費の一部を補助 	<ul style="list-style-type: none"> 支援企業3社 <ul style="list-style-type: none"> 支援企業1社 支援件数2件 	<ul style="list-style-type: none"> 支援企業5社 <ul style="list-style-type: none"> 支援企業2社 支援件数3件
人材育成 研修による技術支援	<ul style="list-style-type: none"> 「蛍光浸透探傷装置導入セミナー」開催 15名 「非破壊試験技術者育成研修(浸透探傷試験)」開催 受講者 10名 	<ul style="list-style-type: none"> 「MasterCam及びVericutオンライン操作研修」開催 受講者 4名 	<ul style="list-style-type: none"> 「MasterCam及びVericut操作研修」開催 受講者 2名 「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル1研修」開催 受講者 4名 「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 3名 	<ul style="list-style-type: none"> 「GibbsCAM操作研修」開催 受講者 5名 「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル1研修」開催 受講者 3名 「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 2名 	<ul style="list-style-type: none"> 「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル1研修」開催 受講者 3名 「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 1名 「hyperMILL操作研修」開催 受講者 8名 5軸加工セミナー 受講者 3名 	<ul style="list-style-type: none"> 「非破壊試験技術者育成(浸透探傷試験)レベル2研修」開催 受講者 2名 「5軸加工セミナー」開催 受講者 4名 「hyperMILL操作研修」開催 受講者 3名
取引拡大支援 技術力PR、 取引拡大機会創出	<ul style="list-style-type: none"> JAXAとの技術交流会開催 出展企業 9社 「エアロマート名古屋2019」出展支援 出展企業 6社 企業間連携による航空機部品試作支援 参加企業 4社 	<ul style="list-style-type: none"> JAXAとの技術交流会開催 出展企業 8社 クラスタ体制構築支援 受講者 88名 	<ul style="list-style-type: none"> JAXAとの技術交流会開催 参加企業 7社・団体 エアロマート名古屋2021出展支援 出展企業 8社 クラスタ体制構築支援 — 航空機産業 参入者向けの航空機関連講座を開催 参加企業 3社 中京地区等航空機関連メーカーとの 商談支援 参加企業 6社 	<ul style="list-style-type: none"> JAXAとの技術交流会開催 参加企業 14社・団体 エアロマートツールズ2022出展支援 出展企業 1社 中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 参加企業 6社 	<ul style="list-style-type: none"> JAXAとの技術交流会開催 参加企業 4社 品質関連セミナーの開催 県内参加9企業・2団体 参加者 18名 エアロマート名古屋2023出展支援 県内出展 5企業 1団体 中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 県内参加8企業 3団体 パリエアショー2023出展支援 県内出展 1企業 	<ul style="list-style-type: none"> 国際航空宇宙展出展支援 参加企業 5社 ファンボローエアショー(イギリス)出展支援 参加企業 2社 エアロマートツールズ(フランス)出展支援 参加企業 2社 中京地区等航空機関連メーカーとの商談支援 参加航空機関連メーカー16社 参加企業 10社 商談件数 42件 JAXAとの技術交流会開催 品質関連セミナー3回開催 参加企業 16社・2団体 参加者 30名 航空機産業入門講座 参加企業 4社

福島県航空宇宙
関連産業の
現状と強み

航空機用エンジンの
部分品・取付具・附属品
出荷額

出典：令和4年度経済構造実態調査

全国 **2位**

航空宇宙産業への参入状況

実績のある県内企業 (福島県ハitekプラザ調べ)

航空機 **47社** 宇宙 **43社**

認証取得企業数

(令和6年11月時点)

JISQ9100 **30社** Nadcap **6社**



宇宙関連産業

宇宙関連産業においては、2010年6月に帰還した「はやぶさ」、その後継機であり2020年12月に帰還した「はやぶさ2」双方の小惑星探査機の製造に福島県内の複数の企業が関わったこと、さらに、2024年1月に日本初の月面着陸を果たした「小型月着陸実証機(SLIM)」にも福島県内の企業が関わるなど、宇宙研究に大きく貢献しました。

本書の使い方

企業概要ページでは、各企業の基本情報から得意分野・強み、主要設備まで確認できます。

航空宇宙関連

次世代空モビリティ・ロケット

航空宇宙関連企業と次世代空モビリティ・ロケット関連企業で分かりやすいようにベースの色が分けられています。

技術分野が確認できますので、企業検索の際に役立ちます。

サンプルページ

航空宇宙産業の部品製造に欠かせない技術力で
業界をリードしています
航空宇宙産業株式会社

会社概要

- 所在地……………〒960-0000 福島県〇〇市〇〇町〇〇
- 代表者……………航空 一郎
- 設立・創業…1999年1月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………50名 (2024年3月現在)
- WEB ……………https://aaaaaaaaaaaaa

お問合せ先

- TEL ……………024-000-000
- FAX ……………024-000-000
- 担当者……………航空 二郎
- 担当者E-mail……aaaaaa@bbbbbbb

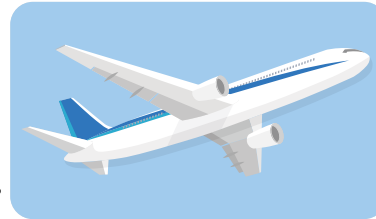
HPIはこちら



スマートフォン等で各企業のホームページ・動画を閲覧することができます。

事業内容

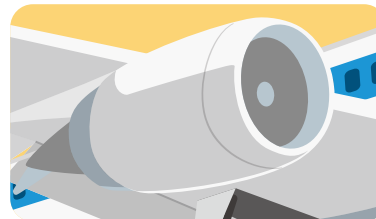
ジェットエンジン部品やロケットなどの、宇宙関連部品の加工・製造を担っています。大手航空部品メーカーとの取引をメインに、さまざまなベンチャー企業や研究機関と協力して航空宇宙産業を支えています。



主要製品等のイメージ画像から、事業内容を一目で確認できます。

特徴

国際的な認証を取得し、徹底した品質管理を行いお客様のニーズにお応えしています。高品質な部品製作を得意としており、様々な材質の造形が可能です。造形後の二次加工も一貫して行える体制を整えているのが特徴です。



掲載可能なものに限らず、事業内でどのような設備が使用されているかを紹介しています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター	MAKINO・松浦	同時5輪加工、高硬度材加工 (HRC60程度)	22台
NC旋盤	オークマ	φ6~φ250対応可能	3台
金属3Dプリンタ	EOS・conceptlaser	250×250×300H	10台
3次元測定機	Carl Zeiss・KEYENCE	接触式・非接触式	6台

企業の現状や注目度の高い取り組みなどをピックアップして紹介しています。

主な取引先

- 航空部品メーカー
- 防衛省
- JAXA



JAXA などが開発を進める日本の次世代大型ロケット「H3」の部品加工など、幅広く航空宇宙産業に貢献しています。

規格	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	Pratt&Whitney LCS
業種	全体仕業開発
	機械系設計
	電気・制御系設計
製作	
その他	
開発	
設計	
製作	
企業	一般プレス
	鍛造プレス
	プラスチック成形
その他	
5軸3次元	
3次元	
NC2.5次元	
切削	歯切り
	汎用・6面加工
その他	
加工研削	
平面研削	
ホーニング研削	
治具研削	
内輪研削	
センタプレス研削	
ラップ	
ショットブラスト	
その他	
旋削CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤	
旋削	NC旋盤
	汎用旋盤
その他	
シャーリング	
ペンディング	
タレット	
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
タッピング/バーリング	
その他	
電子ビーム	
レーザー	
ガス・アーク	
TIG	
スポット	
ろう付け	
ぼんだ	
その他	
成形	プレス加工
	金属射出成形
	砂型鋳造
	精密鋳造
	金型鋳造
	鍛造
	プラスチック射出成型機械加工
	プラスチック機械加工
	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
	3Dプリンタ金属
その他	
熱処理	加熱/冷却
	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
	アルマイト
	薬液
	塗装
その他	
電気	電子部品製造
	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
	基盤実装
その他	
特殊	ワイヤー放電加工
	形状放電加工
	細穴放電加工
組立	機械加工組立
	板金組立
	プレス組立
その他	
検査	3次元測定器
	画像測定器
	浸透探傷検査
	超音波探傷
	磁粉探傷
	電気探傷
	放射線(X線)
	透過画像
	蛍光X線
その他	

日本のジェットエンジン生産の60~70%を担う
リーディングカンパニーです。

株式会社IHI航空・宇宙・防衛事業領域相馬事業所

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市大野台一丁目2番1号
- 代表者……………井手 博
- 創業……………1853年12月
- 資本金……………1,071億円
- 従業員……………28,237名
- WEB……………<https://www.ihico.jp>

お問合せ先

TEL……………0244-37-3712
FAX……………0244-37-3731
担当者……………脇田 素士
担当者E-mail……wakita2416@ihi-g.com

HPIはこちら

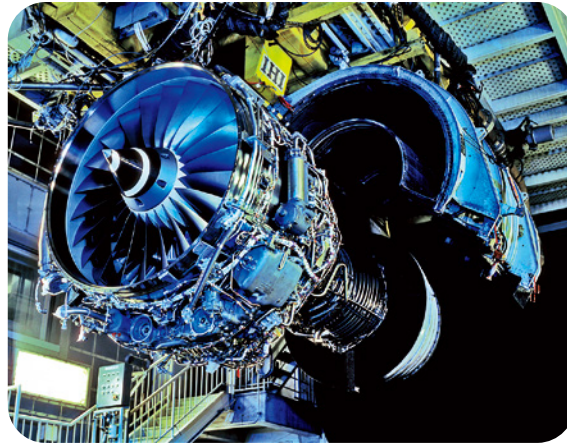


事業内容

航空エンジン、ロケットシステム・宇宙利用などを手がけています。航空エンジンのリーディングカンパニーとして空の交通を支え、宇宙開発分野ではロケットエンジンの心臓部「ターボポンプ」などの開発・製造を行っています。20年後には約2倍の航空機が必要になるといわれており、新素材を用いてエンジンの大幅な軽量化・低騒音化を実現することで、環境負荷の軽減に貢献しています。

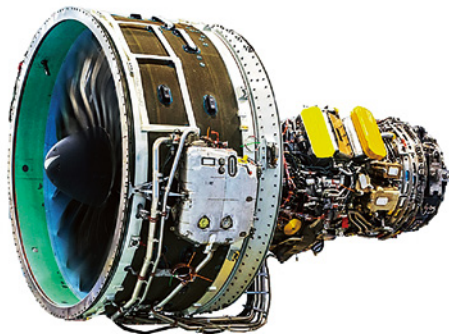
特徴

防衛システム事業では、防衛省が運用する航空エンジンの開発・生産を主契約者として担い、戦闘機用は全機種を担当しています。民間航空エンジン事業では国際共同開発に参画し、エンジンモジュールや部品を開発、供給しています。また、IHIは日本の宇宙開発に当初から参画し、相馬事業所ではロケットエンジンの心臓部であるターボポンプなどの開発・生産を担っています。



V2500エンジン

出典：JAEC



PW1100G-JMエンジン

出典：JAEC

主な取引先

- 民間エアライン
- 防衛省
- JAXA



▶最新鋭戦闘機「F-35」に搭載される「F135エンジン」の部品の一つである第1段ファン一体型ローターのグローバル向け量産初品を相馬工場で製造し、米国Pratt & Whitney社に向けて2024年4月に出荷しました。引き続き防衛事業における競争力を強化し、グローバル展開を進めていきます。

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他(Pratt&whitney LCS)		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
		電気・制御系設計	
		製作	
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
金型			
一般プレス			
鍛造プレス			
プラスチック成形			
その他(絞りプレス)			
部品製作・加工	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
	研削・研磨	加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削		縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鋳造			
精密鋳造			
金型鋳造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他(高周波熱処理)		
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
	表面処理	アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他(陽極酸化処理)	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊			ワイヤー放電加工
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
	電気・制御系設計		
	製作		
	その他		
開発・設計	治具	開発	
	工具	設計	
		製作	
		一般プレス	
	金型	鍛造プレス	
		プラスチック成形	
		その他	
		部品の製作・加工	5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨			加工研磨
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他(WAX射出成型・コア射出成型)			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

株式会社IHIキャスティングス 相馬工場

- ・お客様の満足・高度な技術と効率的な経営
- ・真に働きがいのある会社

会社概要

- 所在地……………東京都昭島市代官山3-2-1 IHI昭島事務所西棟内(本社)
- 工場所在地…福島県相馬市大野台1-2-1 IHI相馬工場内(相馬工場)
- 代表者……………佐藤 巖
- 設立・創業…1977年4月
- 資本金……………4億5千万円
- 従業員……………394名
- WEB ……………https://www.ihico.jp/icc/index.html

お問合せ先

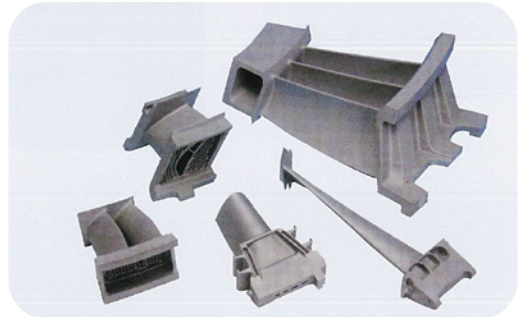
TEL ……………0244-37-3872
 FAX ……………0244-37-3780
 担当者……………上原 芳記
 担当者E-mail……uehara5675@ihi-g.com

HPはこちら



事業内容

航空機用ジェットエンジン、宇宙用機器、産業用ガスタービン、車両用および船舶用過給機などに使用される耐熱合金精密鑄造素材を製造・販売する会社です。



特徴

ニッケルやコバルトを主成分とした耐熱合金が適用されています。エンジンの運用温度はエネルギー効率向上のために年々上昇する傾向にあり、現在では合金の融点を遥かに上回っております。この温度の課題を克服するために複雑な中空構造を採用すると共に一方凝固や単結晶と呼ばれる結晶を制御する技術が採用されています。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
射出成型機	公表無	公表無	14台
コア射出成型機	公表無	公表無	3台
自動造型システム(ロボット)	公表無	公表無	7台
脱蠟オートクレーブ	公表無	公表無	2台
予備焼成専用炉	公表無	公表無	5台
中子焼成炉	公表無	公表無	4台
真空溶解炉	公表無	公表無	14台
鑄型焼成炉	公表無	公表無	11台
真空熱処理炉	公表無	公表無	10台
インゴット切断機	公表無	公表無	1台
高速切断機	公表無	公表無	5台
種結晶切断機	公表無	公表無	1台
矯正プレス	公表無	公表無	4台
X線発生装置	公表無	公表無	7台
TIG溶接機	公表無	公表無	4台
サンドブラスト	公表無	公表無	28台

主な取引先

- 株式会社IHI
- 株式会社IHIターボ
- 株式会社IHI回転機械エンジニアリング
- 株式会社IHIエアロスペース
- 三菱重工業株式会社
- Siemens ITL 等



全力サービス、IJS。

株式会社IHJジェットサービス

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市大野台1-2-1
- 代表者……………五味 功
- 設立・創業…1978年10月
- 資本金……………2億円
- 従業員……………922名
- WEB ……………https://www.ihj.co.jp/ijs/

お問合せ先

TEL ……………0244-37-4185
 FAX ……………0244-37-4187
 担当者……………石川 教弘
 担当者E-mail……ishikawa3731@ihj-g.com

HPIはこちら



事業内容

- (1) ガスタービンの整備サービス
- (2) 航空・宇宙・設計分野の技術サービス
- (3) 包装・運輸・倉庫等の物流サービス
- (4) 部品・材料販売・設備保全等の工場運用支援業務
- (5) 計測機器等の校正・潤滑油の金属・性状分析
- (6) 航空機などの支援機器製造販売
- (7) 人材派遣

特徴

ガスタービンメンテナンス、航空エンジン・宇宙機器の技術支援、製造・生産物流支援、材料・部品の販売、人材派遣を展開するIHJグループ企業の一員です。

主要設備

主要設備	能力	台数
CNC工具研削盤	切削工具研磨/作製	21台
10tトラック	運送	2台
4tトラック	運送	2台
2tトラック	運送	1台
3次元測定器	測定	1台



取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	技術分野	開発・設計	
		全体仕様開発	
機械系設計			
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
金型			
部品製作・加工	一般プレス		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他(切削工具)		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

主な取引先

●株式会社IHJ



▶次世代育成支援、健康経営、女性の活躍推進、パートナーシップ構築に取り組んでいます。

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨			加工研磨
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タペラン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
	表面処理	アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊			ワイヤー放電加工
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

技術で感動を与えるために。

株式会社社会津技研

会社概要

- 所在地……………福島県耶麻郡西会津町上野尻字下沖ノ原2673-10(本社工場)
静岡県浜松市中央区西伊場町39-18-3(浜松営業所)
- 代表者……………高橋 淳
- 設立・創業…1980年8月
- 資本金……………3,500万円
- 従業員……………78名
- WEB ……………https://aizugiken.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0241-47-2611
FAX ……………0241-47-3021
担当者……………菊地 信也
担当者E-mail……s.kikuchi@aizugiken.co.jp

HPはこちら



事業内容

自動車部品や半導体関連部品を主軸とした表面処理専門の企業です。

主要営業品目：無電解ニッケルめっき、スズめっき、金めっき、黒色ニッケルめっき、陽極酸化処理(アルマイト)

特徴

マグネシウム合金、チタン合金、アルミ合金、SUS、セラミックへのめっき、厚膜(最大300μm程度)の無電解ニッケルめっき、受入検査から出荷検査まで対応可能。SEMや最新のマイクロ스코プを駆使した不具合解析と品質報告が可能。災害リスクの低い地域にある工場です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
無電解Ni		500ℓ~1200ℓ 槽	11台
光沢Sn		300ℓ/1000ℓ 槽	2台
半光沢Sn		300ℓ	1台
硬質/軟質Au		300mm×300mm×300mm	2台
黒色Ni		850ℓ 槽	1台
SnNi		300ℓ/500ℓ 槽	2台
Mg合金専用ライン			1台
普通/硬質アルマイトライン		普通3槽/硬質1槽	1台
亜鉛ダイカスト専用ライン			1台



作業風景



自社定期分析による品質管理



マグネシウムへのめっきが採用された自動車部品

主な取引先

- 渥美浜松株式会社
- 小島プレス工業株式会社
- 株式会社ニコン
- 株式会社栃木ニコンプレジジョン
- EMデバイス株式会社
- アドバネクス株式会社
- 日本発条株式会社



▶ エンジニアリングプラスチックへのめっきが可能です。エンプラをメタライズする事で強度UPや電磁波シールド効果を付与する事が可能です。



世界最高レベルの「電子部品狭隣接高密度技術」を提供！

株式会社アリーナ

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市石上字宝田69
- 代表者……………高山 慎也
- 設立・創業…1970年4月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………97名
- WEB ……………http://www.arena-net.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-36-0111
 FAX ……………0244-36-8480
 担当者……………山田 博信
 担当者E-mail……h.yamada@arena-net.co.jp

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

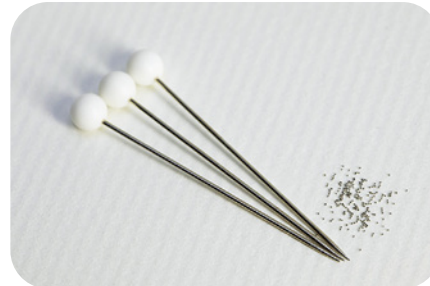
当社は、高密度実装技術(SMT)をコアとした高精度電子部品の製造を手がけ、その技術は、主に携帯電話・スマホ・無線LAN等に代表される通信機器用送受信デバイスやモジュールに生かされ、また車載用等で使用されるBluetooth(Bluetooth)モジュールに生かされています。

特徴

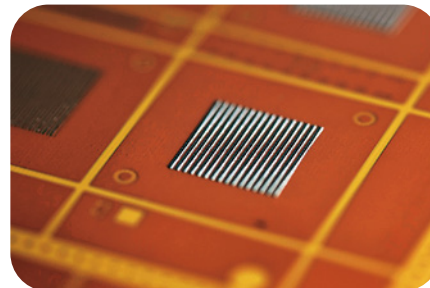
電子部品の表面実装で世界最小と言われる0201部品(サイズ0.25mm×0.125mm)の実装を世界に先駆けて実現。更に部品間隔の狭隣接搭載に挑戦し、世界最高レベルの0.05mmの隣接を可能にしています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
プロダクションモジュラー(1)	パナソニック	NPM	7台
プロダクションモジュラー(2)	パナソニック	CM602	6台
異型マウンター	パナソニック	NPM-TT	3台
2D外観検査器(1)	マラニツ	U22X	10台
2D外観検査器(2)	パナソニック	VC45C	1台
3D外観検査器	パナソニック	IP121	1台
リフロー炉	千住金属	CNR-1065GT/他	6台
X線検査機	テイジジャパン		1台
レーザーマーカー	堀内重機	LSM-S300e	1台
ダイシングマシン	東京精密	AD2000T	1台
コンパクトマウンター	奥原電機	SMT64RH	1台
冷熱衝撃装置	エスペック	TSA-72ES-A	1台
低温恒温装置	エスペック	PL-1J	1台
導体抵抗評価システム	エスペック	AMR-080-UD	1台
自動研磨装置	エスペック	エコメット250/オートメット250	1台
スクリーン印刷機	パナソニック		6台



極小部品0201コンデンサ



0201部品[0.05mm隣接]実装

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他(基板回路設計)		
開発		
治工 具・ 設計 製作		
部品製作・加工		金型
		一般プレス
		鍛造プレス
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
その他		
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パージング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
ろう付け		
はんだ		
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
表面処理	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	電子部品製造	
電気	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
	ワイヤー放電加工	
特殊	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
		板金組立
		プレス組立
その他		
検査		
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

主な取引先

- アルプスアルパイン株式会社
- 株式会社キョウデンプレジジョン



▶実装技術の革新に取組むと共に新分野(航空宇宙や医療機器分野)への取組みを評価され令和5年度に、「第9回ふくしま産業賞で金賞」そして「第30回東北ニュービジネス大賞で大賞」を受賞しました。

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
規格	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
開発・設計	全体仕様開発	
	機械系設計	
	電気・制御系設計	
	製作	
	その他	
	治工具	開発
		設計
		製作
	金型	一般プレス
		鍛造プレス
プラスチック成形		
部品の製作・加工	その他	
	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
	研削・研磨	歯切り
		汎用・6面加工
		その他
	旋削	加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
板金・製缶	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
溶接	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
成形	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
表面処理	汎用旋盤	
	その他	
	シャーリング	
電気	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
特殊	タッピング・バーリング	
	その他	
	電子ビーム	
組立	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
検査	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
組立	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
組立	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
組立	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
組立	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
組立	その他	
	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
組立	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
組立	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
組立	その他	
	電子部品製造	
	ハーネス加工	
組立	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
組立	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
組立	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
組立	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
組立	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
組立	その他	



アルファ電子はお客様のお困りごとに、
プラスアルファのものづくりでお応えする、総合サービス会社です。

アルファ電子株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県岩瀬郡天栄村大字飯豊字向原60-2
- 代表者……………樽川 千香子
- 設立・創業…1969年4月
- 資本金……………1,200万円
- 従業員……………120名
- WEB ……………https://www.alpha-d.com

お問合せ先

TEL ……………0248-83-2139
 FAX ……………0248-83-2330
 担当者……………管理部 渡邊晃司・日下敏宏
 担当者E-mail……watanabe.kouji@alpha-e-net.com
 kusaka.toshihiro@alpha-e-net.com

HPはこちら



MOVIE



事業内容

開発支援から量産組立てまで。医療機器・電子機器の開発・試作・量産・基板、組立て、検査、梱包出荷までワンストップで対応いたします。

特徴

弊社では、エネルギー関連、医療機器、ヘルスケア、電子機器、IoT関連機器、車載関連向けなど幅広い分野のお客様のニーズに対し、開発を伴う量産立ち上げや、より効果的な量産組立て請負など柔軟なサービスを提供しております。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
実装機	パナソニック NM-EJP6A/NM-EJ4D	基板Maxサイズ： 410mm×360mm(Lサイズ)	1式
ポイントはんだ付け装置	セイテック STS-5050SJ	基板Maxサイズ： 500mm×500mm	1台
切削PRマシン	ローランド ディー・ジー・ MDX-540S	加工Maxサイズ： 450mm×350mm×100mm	1台
レーザーカッター	レーザーコネクト Helix 24-30w	加工Maxサイズ： 610mm×457mm×4mm	1台

主な取引先

- セイコーインスツル株式会社
- アルプスアルパイン株式会社
- ヒロセ電機株式会社
- オリンパス株式会社
- 株式会社SANKYO
- 株式会社NeU
- 水戸工業株式会社
- 株式会社タッチテック
- 株式会社日本ディックス



- ▶10月に当社代表取締役社長の樽川千香子が、EY Japan主催「EY アントレプレナー・オブ・ザ・イヤー 2024 ジャパン」(EOY 2024 Japan) 東北地区大会において、2024年の東北地区代表として選出され、全国大会に出場。
- ▶EY アントレプレナー・オブ・ザ・イヤーは、新たな事業領域に挑戦するアントレプレナー(新しいビジネスやプロジェクトを立ち上げる個人)の努力と功績を称える国際的な表彰制度です。

樹脂の精密切削加工・射出成型加工

有限会社飯田製作所

会社概要

- 所在地……………福島県本宮市糠沢字水上21-2
- 代表者……………野渡 透一
- 設立・創業…1964年7月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………165名
- WEB ……………https://www.iidaf.com

お問合せ先

TEL ……………0243-64-2320
FAX ……………0243-64-2571
担当者……………森 尊志
担当者E-mail……morips812@iidaf.co.jp

HPIはこちら



事業内容

樹脂の総合加工企業

- ・樹脂の精密切削加工、射出成型加工、3Dプリンター造形
- ・金属プレス金型、射出成型金型の設計、製作
- ・PTFEと金属材の接合

特徴

福島県内の協会等に加え、福島復興のご支援と社会貢献を目指しております。

- 福島県輸送用機械関連産業協議会
- 航空・宇宙産業技術研究会
- ふくしまロボット産業推進協議会(ロボット部材開発検討会、廃炉・災害対応ロボット研究会)
- 福島県医療福祉機器産業協議会(設計開発分科会)
- 福島イノベ倶楽部

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NC旋盤	DGM森精機 G-05	最大加工寸法Φ50mm	70台
NC旋盤	DGM森精機 G7-M/G-07M	最大加工寸法Φ300mm	21台
カスタム旋盤	DMG森精機 C3-D改	最大加工寸法Φ800mm	6台
大型正面旋盤	藤井精機 50-4FLA	最大加工寸法Φ1400mm	1台
マシニングセンター(ロボドリル)	ファナック α-D21LiB5等	最大加工寸法400×400×400mm	4台
マシニングセンター(5軸)	オークマ MU-4000V-L	最大加工寸法Φ500×400mm	1台
ターニングセンター	ツガミ TMA8F	最大加工寸法Φ220mm	1台
射出成形機	住友重機械工業 SE130EV-A	金型寸法幅500×高700×厚み450mm	1台
横型射出成形機	日本製鋼所 J110ELⅢ-UPS	金型寸法幅400×縦750×厚み400mm	1台
横型射出成形機	住友重機械工業 SE100D	金型寸法幅450×高650×厚み410mm	1台
縦型射出成形機	日本製鋼所(200kN仕様)	金型寸法幅300×高300×厚み250mm	1台
3Dプリンター(ABS)	L-DEVO M3145TP	最大造形寸法W310×D310×H450mm	1台
3Dプリンター(PEEK)	INTAMSYS FUNMAT HT	最大造形寸法W260×D260×H260mm	1台

主な取引先

- NOK(株)
- 淀川ヒューテック(株)
- (株)仙台ニコン
- サーパス工業(株)



取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他(EA21)		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
		電気・制御系設計	
		製作	
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
金型		一般プレス	
		鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	部品製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
		歯切り	
		汎用・6面加工	
		その他	
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットプラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パージング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
	開発・設計	機械系設計	
開発・設計	電気・制御系設計		
開発・設計	製作		
	その他		
	開発		
	治具		
	工具		
	設計		
	製作		
	製作		
	一般プレス		
	金型		
金型	鍛造プレス		
金型	プラスチック成形		
金型	その他		
部品の製作・加工	切削	5軸3次元	
	切削	3次元	
	切削	NC2.5次元	
	切削	歯切り	
	切削	汎用・6面加工	
	切削	その他	
	研削・研磨	加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削		縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鑄造			
精密鑄造			
金型鑄造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
	アルマイト		
	表面処理	蒸着	
	表面処理	塗装	
	表面処理	その他	
	電気	電子部品製造	
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊		ワイヤー放電加工	
		彫型放電加工	
		細穴放電加工	
		組立	機械加工組立
			板金組立
	プレス組立		
	その他		
	検査		3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			



ONE Future from ONE Piece
ひとつの部品から未来を創造しよう

株式会社石川製作所

会社概要

- 所在地……………福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町571-5
- 代表者……………石川 澄伸
- 設立・創業…1976年12月
- 資本金……………3,000万円
- 従業員……………86名
- WEB ……………https://www.isikawass.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0248-62-2856
FAX ……………0248-62-6311
担当者……………総務課 石川
担当者E-mail……masaya.i@isikawass.co.jp

HPはこちら



事業内容

医療機器、精密測定機器、半導体製造装置、通信機器、航空・宇宙用装置、ロボットなど、多種多様な精密部品の切削加工を行います。お客様のニーズ、ご要望に合わせた高品質な製品を供給しています。

特徴

長年積み重ねた技術と各社が持つ高い専門技術を駆使し、世界水準の高品質な製品を、小ロットから大ロットまで安定的に供給いたします。



加工製品の一例

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
カム式自動旋盤		φ10、φ16	60台
CNC自動旋盤		φ10~φ50	90台程度
工具顕微鏡	ミットヨ		12台
画像寸法測定器	キーエンス		5台
三次元画像寸法測定器	キーエンス		1台
ワンショット 3D形状測定器	キーエンス		2台
真円度測定機	ミットヨ		2台
輪郭形状測定機	ミットヨ		1台



▶グループ企業に(株)エナテック、(株)タマテックがあり、精密部品を製造加工しています。小惑星探査機「はやぶさ2」に搭載された衝突装置「インパクト」の開発・製造に参画しました。



じぶんでしらべて・かんがえて・発見する会社です

磯上歯車工業株式会社いわき工場

会社概要

- 所在地……………福島県いわき市好間工業団地3-4
- 代表者……………磯上 雄司
- 設立・創業…1954年7月
- 資本金……………3,500万円
- 従業員……………63名
- WEB ……………http://www.igma.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0246-36-7777
 担当者……………機器事業部 遠藤 清行
 担当者E-mail……webinfo@igma.co.jp

HPIはこちら



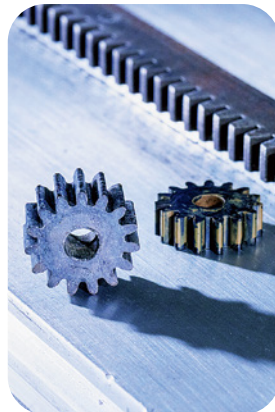
事業内容

鉄を中心とした素材加工中心でしたがアルミ、プラスチック、炭素繊維なども含め幅広い加工ができます。また、表面処理関連の研究開発も行っております。

特徴

輸送、医療、鉄道、ロボット、半導体など事業領域は広く、チャレンジする会社です。

主要設備



表面処理と炭素繊維の研究開発L 技術技能の習得

主要設備	メーカー型式	能力	台数
大型NC旋盤	LH55 オークマ	芯間4000/3000	各1台
大型NC旋盤	LB4000EX II オークマ	芯間2000、750	各1台
中型NC旋盤	L400HE オークマ	φ410×1100L	1台
中型NC旋盤	LH250HE オークマ	φ280×290L	各2台
小型NC複合旋盤	M08SY ツガミ	φ280×290L	1台
小型NC5軸自動旋盤	SS327-Ⅲ-5AX ツガミ	バーフィード付き	1台
円筒研削盤	G300A-500 ツガミ	芯間500	1台
立形複合ターニング	TUE200(S)、TUE100(S) 芝浦機械	径1000/2000mm	各1台
ホブ盤	日本機械 他	最大100インチ	30台
ギアシャーパー		最大1800mm	13台
ストレートベベル盤	綱島機械 他		15台
中型マシニングセンタ	MB66VB オークマ	付加1軸仕様	2台
横型マシニングセンタ	BTD200QH 芝浦機械	付加1軸仕様	1台
小型マシニングセンタ	S1000-1、S1000-1N プラザー	負荷軸仕様	各2台
リングギア用磁粉探傷装置	RIS-2 栄進科学	最大2000mm	1台

主な取引先

- 株式会社コマツ製作所
- 住友重機械工業株式会社
- 株式会社東芝
- 株式会社クレハ
- 防衛関連含む



▶ 水素を使った高密度プラズマ窒化処理の研究開発を行っております。
 ▶ 従来工法と違った提案ができると考えております。

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他(エコステージ)	
	技術分野	開発・設計
		全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
		その他
		開発
治工具・設計		
製作		
金型		
一般プレス		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
その他		
部品製作・加工		切削
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	研削・研磨	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
板金・製缶	シャーリング	
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
ろう付け		
はんだ		
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
	熱処理	加熱/冷却
		雰囲気ガス加熱処理
		真空加熱処理
その他		
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他(プラズマ窒化)	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

規格	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨			加工研磨
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
漏電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			



弊社は町のコンビニ(何でも屋)を目指して日々精進しております。

株式会社井部製作所

会社概要

- 所在地……………千葉県山武市松尾町高富字高田1693-1(松尾工場(本社機能))
- 工場所在地…福島県南相馬市原町区雫字蛭沢175-3(南相馬工場)
- 代表者……………井部 良則
- 設立・創業…1966年4月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………46名
- WEB ……………http://ibesaisakujo.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-32-1066
 FAX ……………0244-32-1068
 担当者……………井部 信宏
 担当者E-mail……nobuhiro@ibesaisakujo.co.jp

HPはこちら



事業内容

航空宇宙防衛部品、半導体装置部品を筆頭に力を入れており大手航空メーカー、大手半導体メーカーと常に共存共栄を図り加工を行っております。

特徴

航空宇宙部品加工に必要なJISQ9100は両工場取得しており2017年に操業した南相馬工場は最新大型設備に特化し他では出来ない加工を行っており両工場チームワークを活かして運営しております。



立型旋盤 TUE-200
加工範囲φ2400×600

5軸マシニング T1
加工範囲φ1500×1000

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
立型旋盤	芝浦機械TUE-200	φ2400×600	1台
立型旋盤	芝浦機械TUE-100	φ1000×500	1台
立型旋盤	芝浦機械TUD13	φ1300×500	1台
横型旋盤	DMG森精機NLX6000	φ800×1500	2台
横型旋盤	DMG森精機NLX4000	φ500×500	4台
横型旋盤	DMG森精機NLX3000	φ400×500	3台
横型旋盤	DMG森精機NLX2500	φ300×500	2台
5軸マシニング	MAKINO T1	φ1500×1000	1台
5軸マシニング	松浦機械MX850	φ850×350	5台
5軸マシニング	松浦機械MAM72-63V	φ630×400	2台
5軸マシニング	松浦機械MAM72-35V	φ350×300	2台
5軸マシニング	松浦機械MX520	φ520×350	2台
横型マシニング	松浦機械	φ700~900×600~1000	3台
立型マシニング	松浦機械	X800~1000×Y550×Z500	3台
ワイヤー放電加工機	ソディック	X600~800×Y400~600×Z270~500	3台
三次元測定器	東京精密	X850~1300×Y1000~2000×Z600~1000	2台

主な取引先

- IHI
- 東京エレクトロン宮城
- 三菱重工
- エドワーズ



▶南相馬はロボットの街として力を入れておりロケット、衛星、ドローン等のベンチャー企業が続々と参入してきています。



設計、加工、検査まで航空部品製作のノウハウで、
ものづくりを支えます。

株式会社エイチ・エー・ティー

会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市原町区信田沢字下信田210
- 代表者……………吉田 隆史
- 設立・創業…1998年9月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………29名
- WEB ……………https://www.h-a-t.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-25-4155
FAX ……………0244-25-4156
担当者……………橋本 崇志
担当者E-mail……info1@h-a-t.co.jp

HPIはこちら



事業内容

ウォータージェット・切削加工・放電加工を用いた航空・宇宙エンジン部品加工、枯渇・廃盤部品のリバースエンジニアリング、軽量化設計

特徴

航空／宇宙エンジンのBLADE、NZL、また試作開発品の加工(切削、各種放電、ウォータージェット)に従事し、現在は右図の、トポロジー最適化設計、高精度スキャナー、X線CT撮影装置等も取り揃え、設計から機械、AM加工、検査、評価まで、またリバースエンジニアリングも開始、各設備、工程ごとに受託サービスを行っております。非破壊検査関連(非破壊検査設備の設計や改修工事・商材販売)、光学・圧力計測機器校正(ISO17025認可取得)も行っておりますのでどうぞお気軽にお声がけください。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
方彫り放電加工機	三菱	800×500×500など	15台
5軸細穴放電加工機	MAKINO	800×600×500など	3台
ワイヤー加工機	三菱	1000×800×450など	10台
5軸マシニング加工機	森精機	1000×510×510など	7台
縦型旋盤加工機	OKUMA	φ1000など	5台
ウォータージェット	Flow	3000×1500×305など	2台
複合旋盤	DMG MORI	φ350など	1台
NC旋盤	森精機	φ390	1台
三次元測定機	ミットヨ	1200×1200×1000など	3台
X線CT	Waygate Technologies	高さ：250mm/3Kg	1台
3Dスキャナー	ATOS	100×70-500×370	1台

主な取引先

- 株式会社IHI
- 川崎重工業株式会社
- 三菱重工業株式会社
- 株式会社東芝
- 本田技研工業株式会社



- ▶設計より一貫加工、評価、検査までの一連受注が可能となりました。
- ▶一品開発品、量産加工品について航空宇宙部品の加工実績のノウハウで皆様のお困りことに対応します。

校正・非破壊検査

計測器の校正は国際認証のある弊社へ!

- ◆照度計
- ◆紫外線強度計
- ◆輝度計
- ◆機械式圧力計

校正を承ります。

ISO / IEC 17025認定

ものづくり



リバースエンジニアリング



取捨選択	JISQ9100	ISO9001	ISO14001	ISO13485	IATF16949	ISO27001	その他(ISO17025)					
	開発・設計	全体仕様開発	機械系設計	電気・制御系設計								
		製作	その他									
	治工具	開発	設計	製作								
		金型	一般プレス	鍛造プレス	プラスチック成形	その他						
	部品製作・加工	切削	5軸3次元	3次元	NC2.5次元	歯切り	汎用・6面加工	その他				
			加工研磨	平面研磨	ホーニング研磨	治具研磨	円筒研磨	センタプレス研磨	ラップ	ショットプラスト	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤	CNC複合旋盤	NC旋盤	汎用旋盤	その他						
		板金・製	シャーリング	パンディング	タレパン	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	タッピング・パーリング	その他(ウォータージェット)				
	溶接		電子ビーム	レーザー	ガス・アーク	TIG	スポット	ろう付け	はんだ	その他		
成形		プレス加工	金属射出成形	砂型鑄造	精密鑄造	金型鑄造	鍛造	プラスチック射出成型機械加工	プラスチック機械加工	複合成形・機械加工	3Dプリンタ樹脂	3Dプリンタ金属
	熱処理	加熱/冷却	雰囲気ガス加熱処理	真空加熱処理	その他							
表面処理		メッキ(Ni・Cr・Znなど)	アルマイト	蒸着	塗装	その他						
	電気	電子部品製造	ハーネス加工	制御盤・配電盤製造	基盤実装	その他						
特殊		ワイヤー放電加工	彫型放電加工	細穴放電加工								
	組立	機械加工組立	板金組立	プレス組立	その他							
検査		3次元測定器	画像測定器	浸透探傷検査	磁粉探傷	渦電流探傷	放射線(X線)	透過画像	蛍光X線	その他		

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
電気・制御系設計		
製作		
その他		
治工具		開発
		設計
		製作
金型		一般プレス
		鍛造プレス
	プラスチック成形	
その他		
部品の製作・加工	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
	研削・研磨	歯切り
		汎用・6面加工
		その他
	旋削	加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
	板金・製缶	治具研磨
円筒研磨		
センタプレス研磨		
溶接	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
成形	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	表面処理	シャーリング
		ペンディング
		タレパン
	電気	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
		タッピング・パージング
その他		
特殊	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
検査	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
組立	はんだ	
	その他	
	検査	プレス加工
金属射出成形		
砂型鋳造		
電気	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
特殊	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
検査	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
電気	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
表面処理	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
電気	蒸着	
	塗装	
	その他	
特殊	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
検査	基盤実装	
	その他	
	ワイヤー放電加工	
特殊	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	機械加工組立	
組立	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	



ものづくりのトップランナー企業

株式会社エクストエンジニア

会社概要

- 所在地……………福島県田村市常葉町常葉字七日市場66
- 代表者……………渡邊 兵吾
- 設立・創業…1977年12月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………110名
- WEB ……………https://www.extengineer-vietnam.com/

お問合せ先

TEL ……………0247-77-4196
 FAX ……………0247-77-4197
 担当者……………渡邊 輝長
 担当者E-mail……eigy@extengineer.co.jp

HPはこちら



事業内容

精密切削加工部品の製造・販売を行っています。



特徴

旋盤・MCを中心とした150台以上の設備力
 で、量産部品から試作品までお客様の幅広い
 ニーズにお応えしています。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NC自動旋盤	CITIZEN、TSUGAMI	φ3～φ65対応可能	40台
NC旋盤・CNC旋盤(5軸含む)	DMG森精機、OKUMA	φ3～φ250対応可能(手で持てる重量)	38台
マシニングセンター(5軸含む)	Brother、牧野フライス、DMG森精機	X650×Y350×Z500(手で持てる重量)	24台
研削盤			5台
汎用旋盤			2台
フライス盤			8台
ボール盤			5台
切断機	アマダ		5台
3次元測定器	Mitsutoyo、キーエンス		2台
CAD/CAM	Topsolid/Gibbs		4台

主な取引先

- 株式会社フジキン
- 住友重機械イオンテクノロジー株式会社
- 他300社



ONE STEP AHEAD ～一步先をゆく～

株式会社エヌ・ティー・エス

会社概要

- 所在地……………福島県石川郡石川町大字沢井字藤沢95-18
- 代表者……………生田目 将弘
- 設立・創業…1970年1月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………70名(2024年12月現在)
- WEB ……………http://www.nts-co.jp

お問合せ先

TEL ……………0247-57-8777
 FAX ……………0247-57-7887
 担当者……………牧野 友之
 担当者E-mail……makino@nts-co.jp

HPIはこちら



事業内容

切削による自動車部品・航空ジェットエンジン部品やロケットエンジン部品の機械加工を行っております。

最近では金属3Dプリンタによる試作部品の製作も行っております。

特徴

機械加工による高品質な部品製作を得意としております。

金属3Dプリンタではアルミ・インコネル・ステンレス等様々な材質の造形が可能となり、造形後の二次加工も一貫して行える体制を整えております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸マシニングセンター	MAKINO・松浦	同時5軸加工可能 φ500×450H	10台
NC旋盤	オークマ	φ6～φ250対応可能	3台
金属3Dプリンタ	EOS・conceptlaser	250×250×300H	10台
3次元測定機	Carl Zeiss FARO KEYENCE etc…	接触式・非接触式	6台



●大手自動車メーカー

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
部品製作・加工		金型	
		一般プレス	
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
その他			
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットプラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
シャーリング			
ベンディング			
タレパン			
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)			
タッピング・バーリング			
その他			
溶接	電子ビーム		
	レーザー		
	ガス・アーク		
	TIG		
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鑄造			
精密鑄造			
金型鑄造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

規格・標準	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計	
電気・制御系設計		
製作	その他	
	開発	
	治具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	鍛造プレス
		プラスチック成形
		その他
	部品の製作・加工	5軸3次元
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
その他		
研削・研磨		加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	ベンディング	
	タペラン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
ろう付け		
はんだ		
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鑄造	
	精密鑄造	
	金型鑄造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
その他		
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
塗装		
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
基盤実装		
その他		
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
その他		
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

確かな製造技術とサービスによりお客様の様々なご要望にお応えいたします

株式会社オーエヌエラストマー

会社概要

- 所在地……………福島県東白川郡棚倉町大字逆川字南原25(第一工場)
福島県白河市東金子字龍ヶ窪79-3(第二工場)
- 代表者……………細川 光裕
- 設立・創業…1968年12月
- 資本金……………2,500万円
- 従業員……………130名
- WEB ……………https://www.on-e.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0247-33-2147
FAX ……………0247-33-7239
担当者……………製造部 石井 俊弘
担当者E-mail……to-ishii@on-e.co.jp

HPはこちら



事業内容

航空・宇宙・防衛関連向けゴム製品の製造については20年以上の実績があります。工業用ゴム製品(自動車、半導体、建設機器関連など様々な分野のシール材)を製造しております。

特徴

お客様のご要望に合わせ、各種配合ゴム材料を使用した内径1mm以下の小口径Oリングから1m程度の大口径Oリングの成型、また、様々な形状のゴム成型品の製造を行っております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
ニーダー		10L、20L、55L	4台
ロール		12~22インチロール	11台
カレンダーロール		18インチカレンダーロール	2台
加硫成型機		150~200t 真空成型機	37台
加硫成型機		100~150t 自動成型機	7台
加硫成型機		35~500t 成型機	71台
冷凍バリ取り機			4台
画像検査機			10台
キュラストメーター			2台
引張試験機			2台
空気老化試験機			4台
耐油試験機			2台
低温試験機(TR/脆化)			2台
二次元寸法測定機			3台
ムーニー粘度計			1台



新工場外観



工場全体航空図

主な取引先

- 株式会社バルカー



- ▶ 2024年5月に宇宙向け製品製造のための新工場棟が完成しました。
- ▶ 2025年4月からの本格稼働に向け管理体制の整備・強化を図っています。

切削加工のオールラウンドプレーヤー
お客様の満足と安心のため

株式会社大川電機製作所

会社概要

- 所在地……………福島県福島市荒井北2-5-10
- 代表者……………小池 進
- 設立・創業…1951年12月
- 資本金……………48,000千円
- 従業員……………186名
- WEB……………<https://www.odsinc.co.jp/>

お問合せ先

TEL……………024-594-1010
FAX……………024-593-3377
担当者……………大内 勝人
担当者E-mail……k-ohuchi@odsinc.co.jp

HPIはこちら



事業内容

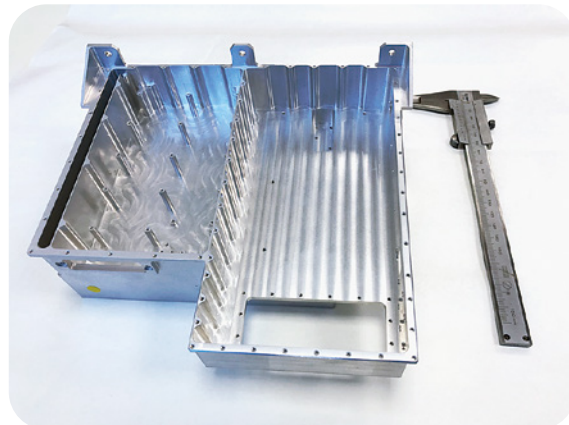
「ものづくり」技術は、常に社会の発展や時代を先取りした加工技術および生産方式の向上を図り、最先端のシステムを採り入れています。ものづくりに当たっては、エンジニアが集まって検討会を開き、徹底した分析とシミュレーションを繰り返しています。

特徴

「金属を削り、高い品質を付加し、スピードとプライスでお客様のニーズに応える」これが私たちの役割です。豊富な経験と知識を積んだOHKAWAのクラフトマン。ご要望に対して「不可能を可能にする」の気概と情熱を持って、私たちは「夢を形に」します。

主要設備

主要設備	能力	台数
門型マシニングセンター	X=4,000	4台
立型大型マシニングセンター	X=2,000	6台
横型大型マシニングセンター	X=2,000	6台
立型中型マシニングセンター	X=1,000	14台
横型中型マシニングセンター	X=1,000	3台
立型小型マシニングセンター	X=500	35台
横型小型マシニングセンター	X=500	2台
同時5軸マシニングセンター	X=1,000	18台



主な取引先

- 国内大手半導体製造装置メーカー
- 大手宇宙・航空・防衛産業 他



- ▶2025年3月 上名倉工場4号棟竣工
- ▶2025年5月 カールツァイス製高精度測定器搬入

取得認証	JISQ9100
	Nadcap
技術分野	ISO9001
	ISO14001
開発・設計	ISO13485
	IATF16949
製作	ISO27001
	その他
金型	全体仕様開発
	機械系設計
部品製作・加工	電気・制御系設計
	製作
研削・研磨	その他
	開発
旋削	治工具・設計
	製作
板金・製缶	一般プレス
	鍛造プレス
溶接	プラスチック成形
	その他
成形	5軸3次元
	3次元
熱処理	NC2.5次元
	歯切り
表面処理	汎用・6面加工
	その他
電気	加工研磨
	平面研磨
組立	ホーニング研磨
	治具研磨
検査	円筒研磨
	センタプレス研磨
検査	ラップ
	ショットプラスト
検査	その他
	縦型CNC複合旋盤
検査	CNC複合旋盤
	NC旋盤
検査	汎用旋盤
	その他
検査	シャーリング
	パンディング
検査	タレパン
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
検査	タッピング・バーリング
	その他
検査	電子ビーム
	レーザー
検査	ガス・アーク
	TIG
検査	スポット
	ろう付け
検査	はんだ
	その他
検査	プレス加工
	金属射出成形
検査	砂型鋳造
	精密鋳造
検査	金型鋳造
	鍛造
検査	プラスチック射出成型機械加工
	プラスチック機械加工
検査	複合成形・機械加工
	3Dプリンタ樹脂
検査	3Dプリンタ金属
	その他
検査	加熱/冷却
	雰囲気ガス加熱処理
検査	真空加熱処理
	その他
検査	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
	アルマイト
検査	蒸着
	塗装
検査	その他
	電子部品製造
検査	ハーネス加工
	制御盤・配電盤製造
検査	基盤実装
	その他
検査	ワイヤー放電加工
	彫型放電加工
検査	細穴放電加工
	機械加工組立
検査	板金組立
	プレス組立
検査	その他
	3次元測定器
検査	画像測定器
	浸透探傷検査
検査	磁粉探傷
	渦電流探傷
検査	放射線(X線)
	透過画像
検査	蛍光X線
	その他

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
電気・制御系設計		
製作		
その他		
治工具		開発
		設計
		製作
金型		一般プレス
		鍛造プレス
	プラスチック成形	
その他		
部品製作・加工	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
	研削・研磨	切削
		汎用・6面加工
		その他
	板金・製缶	加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
	旋削	治具研磨
円筒研磨		
センタプレス研磨		
溶接	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
成形	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
熱処理	汎用旋盤	
	その他	
	表面処理	シャーリング
ペンディング		
タレパン		
電気	レーザー	
	レーザー (切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
特殊	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
組立	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
検査	はんだ	
	その他	
	検査	プレス加工
金属射出成形		
砂型鋳造		
検査	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
検査	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
検査	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
検査	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
検査	その他	
	メッキ (Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
検査	蒸着	
	塗装	
	その他	
検査	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
検査	基板実装	
	その他	
	検査	ワイヤー放電加工
彫型放電加工		
細穴放電加工		
検査	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
検査	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
検査	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
検査	放射線 (X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
検査	その他	

操業65年以上の加工技術の積み重ねにより 最新5軸加工から大型五面加工など幅広い技術力と新たな想像力 神田工業株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県二本松市小浜市新町221-1
- 代表者……………神田 雅行
- 設立・創業…1942年12月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………40名
- WEB ……………http://www.kanda-k.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0243-55-3031
 FAX ……………0243-55-3232
 担当者……………神田 洋輔
 担当者E-mail…yosuke_kanda@kanda-k.co.jp

HPはこちら



事業内容

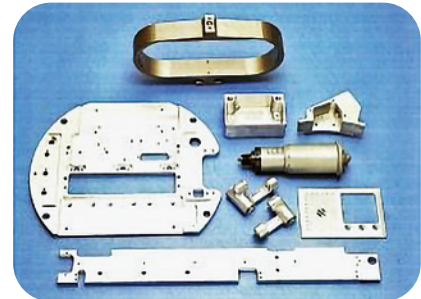
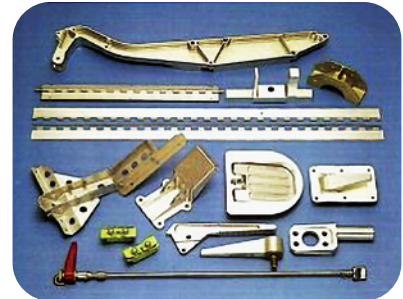
航空機内装部品・半導体製造装置部品・光学測定器部品・医療器械部品・その他産業機械部品の製造

特徴

航空機部品の加工・組立の長い経験が有りこの技術で半導体装置、光学測定器等の精密加工・組立を行っています。特にアルミ・SUS材のMC加工には定評が有り機械台数も多く5軸MCや五面加工機での高い品質力が有ります。低コストで納期厳守を目標に東京・福島・山形・秋田の工場が研究努力をしています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンタ	オークマ M560-V他	560×1050×460	15台
5軸多面加工機	マザック J-500	φ500×350	1台
5軸加工機	マザック J-600	φ600×350	2台
五面加工機	三菱重工 MVR25	2000×3000×1500	1台
マシニングセンタ	三菱重工 M-VS14A	1400×2200×1350	1台
マシニングセンタ	マザック HCN-4000	400×400×400	1台
マシニングセンタ	マザック FJV 35/80	1600×1000×450	1台
NC旋盤	森精機 NR20	φ200×300	1台
NC旋盤	ヤマザキマザック QTS-300	φ250×300	1台
CNC複合旋盤	マザック インテ 300S	φ250×800	1台
3次元測定器	Crysta-Plus M7106 他	700×1000×600	3台
CAD CAM	ファクト・JBM・OneCNC		



主な取引先

- (株)JAMCO
- 東京エレクトロン(株)

KII MODELING.CO.,LTD.

ミクロン精度の部品加工や難易度の高い精密プラスチック用金型の設計・製作から射出成形の試作、量産まで一貫したものづくりを行っておりますので開発から量産までのリードタイム短縮と高品質製品の安定生産を可能にします。

ケーツーモデリング株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県本宮市白岩字堤崎132
- 代表者……………鈴木 大介
- 設立・創業…1978年4月
- 資本金……………3,000万円
- 従業員……………38名
- WEB ……………https://www.k2model.jp

お問合せ先

TEL ……………0243-44-4441
 FAX ……………0243-44-4444
 担当者……………永岡 進二
 担当者E-mail……shinji_nagaoka@k2model.co.jp

HPIはこちら

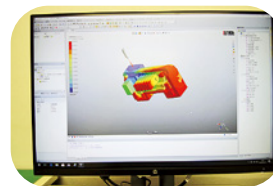


事業内容

精密プラスチック成形金型の設計・製作・生産(コネクタ、民生・産業用コネクタ、機構部品、ロボット部品、医療機器、住宅用継手部品、車載関連部品、センサー部品 等)

特徴

金型の設計・製作・射出成形・組立と一貫したものづくり企業
 開発案件・試作～量産まで対応可能
 樹脂の流動解析と自社ノウハウの融合による安定生産金型製作が可能



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンタ(立形)	安田工業 YMC430 Ver. II	同時5軸加工 主軸40.000min-1 幅450×奥行475×高さ200mm	1台
マシニングセンタ(立形)	牧野フライス V22	主軸40.000min-1 幅450×奥行475×高さ200mm	1台
マシニングセンタ(立形)	牧野フライス V33	主軸40.000min-1 幅750×奥行635×高さ250mm	2台
マシニングセンタ(立形)	三菱重工 μV1	主軸40.000min-1 幅500×奥行495×高さ300mm	1台
マシニングセンタ(立形)	三菱重工 DV70	主軸12.000min-1 幅1200×奥行700×高さ650mm	1台
マシニングセンタ(立形)	三菱重工 M-V70E-FM	主軸12.000min-1 幅1200×奥行700×高さ650mm	1台
NC旋盤	オークマ LCS250	主軸3,000min-1 最大径φ390 ×最大加工長さ480	1台
平面研削盤	岡本、ニッコー		10台
形彫放電加工機	三菱 EA8P、EA8PV	工作物最大寸法(mm) 740×470×130	8台
ワイヤ放電加工機	三菱 MX600	工作物最大寸法(mm) 620×610×100	1台
ワイヤ放電加工機	三菱 FA10VSM	工作物最大寸法(mm) 800×600×215	3台
ワイヤ放電加工機	ソディック AQ325L	工作物最大寸法(mm) 550×400×220	1台
表面処理装置	イエブコ IEPCO AG		2台
三次元測定機	東京精密 DURAMAX、SVA1500A		2台
画像測定器	キーエンス IM-7030T、LM-1100		2台
射出成形機	日精樹脂工業 7t～140t		31台

主な取引先

- 日本圧着端子製造(株)
- オムロン(株)
- メクテック(株)
- ブラザー工業(株)

取得認証	JISQ9100			
	Nadcap			
	ISO9001			
	ISO14001			
	ISO13485			
	IATF16949			
	ISO27001			
	その他			
	開発・設計	全体仕様開発		
		機械系設計		
電気・制御系設計				
製作				
その他				
開発				
治工具				
設計				
製作				
その他				
金型	一般プレス			
	鍛造プレス			
	プラスチック成形			
	その他			
	部品製作・加工	5軸3次元		
		3次元		
		NC2.5次元		
		歯切り		
		汎用・6面加工		
		その他		
研削・研磨		加工研磨		
		平面研磨		
		ホーニング研磨		
		治具研磨		
	円筒研磨			
	センタプレス研磨			
	ラップ			
	ショットブラスト			
	その他			
	旋削	縦型CNC複合旋盤		
CNC複合旋盤				
NC旋盤				
汎用旋盤				
その他				
板金・製缶		シャーリング		
		パンディング		
		タレパン		
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
		タッピング・パーリング		
	その他			
	溶接	電子ビーム		
		レーザー		
		ガス・アーク		
		TIG		
スポット				
ろう付け				
はんだ				
その他				
成形		プレス加工		
		金属射出成形		
	砂型鋳造			
	精密鋳造			
	金型鋳造			
	鍛造			
	プラスチック射出成型機械加工			
	プラスチック機械加工			
	複合成形・機械加工			
	3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属				
その他				
熱処理	加熱/冷却			
	雰囲気ガス加熱処理			
	真空加熱処理			
	その他			
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
		アルマイト		
		蒸着		
		塗装		
		その他		
		電気	電子部品製造	
ハーネス加工				
制御盤・配電盤製造				
基盤実装				
その他				
特殊	ワイヤ放電加工			
	彫型放電加工			
	細穴放電加工			
	組立		機械加工組立	
			板金組立	
		プレス組立		
		その他(金型組立、プラスチック製品と金属部品の組立)		
		検査	3次元測定器	
			画像測定器	
			浸透探傷検査	
磁粉探傷				
渦電流探傷				
放射線(X線)				
透過画像				
蛍光X線				
その他				

技術分野	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
	機械系設計		
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治具	開発		
工具	設計		
製作			
金型	一般プレス		
鍛造プレス			
プラスチック成形			
その他			
部品の製作・加工	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
	研削・研磨	加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削		縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鑄造			
精密鑄造			
金型鑄造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
漏電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

創業75年以上の技術と信頼！
～匠の技で未来へ飛び立つ～

コスモ精機株式会社

会社概要

- 所在地……………東京都羽村市神明台4-5-12(本社)
福島県相馬市大野台2-1-5(相馬事業所)
東京都西多摩郡瑞穂町長岡3-1-23(瑞穂工場)
- 代表者……………木下 勝彦
- 設立・創業…1945年11月
- 資本金……………6,235万円
- 従業員……………160名
- WEB ……………https://www.cosmoseiki.com/

お問合せ先

TEL ……………042-554-1453(本社)
0244-26-5218(相馬事業所)
FAX ……………042-554-4006(本社)
担当者……………総務部 亀山 太郎
担当者E-mail……taro_kameyama@cosmoseiki.com

HPはこちら



事業内容

民間航空機用並びに防衛省向け航空機のジェットエンジン部品やロケット等の宇宙関連機器部品の開発・量産の製造を行い、これらの製造で培った技術と経験を元に半導体製造装置用部品も製造しています。

特徴

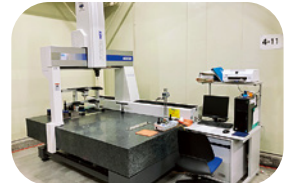
本工場は主に防衛省向けジェットエンジン部品とロケット等宇宙関連部品、及び半導体製造装置用部品を担当し、多種・多岐にわたる機械設備と検査機器を使用し、高度な技術力と熟練の技能を基に部品開発・量産加工を行っています。また本社近くの瑞穂工場では蛍光浸透探傷検査を専門に実施しています。一方相馬事業所は、IHI様との取引をメインに、チタン・ニッケル合金等の難削材部品を中心に民間航空機向けジェットエンジン部品の量産加工を行っています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NC立旋盤	オーエム/Omega50	テーブル径 φ950mm	5台
//	オーエム/VTlex915	テーブル径 φ915mm	5台
//	オーエム/Neoα-10EX II	テーブル径 φ1100mm	2台
NC横旋盤	森精機/SL403C/800	チャックサイズ 15in, 18in, 21in	6台
//	森精機/NLX4000/750	チャックサイズ 18in	2台
5軸MC	三井精機/Vertex75X III	テーブル径 φ500mm	2台
//	HERMLE/C52U	テーブル径 φ1150×900mm	2台
立形MC	三井精機/VU65A	テーブル 1500×600mm	3台
放電加工機	三菱/EX30	テーブル 980×680mm	1台
NC横型中ぐり盤	東芝機械/BTD-200QE	テーブル 1000×1200mm	1台
平面研削盤	岡本/PRG6DXNC	チャックサイズ φ600mm	1台
円筒研削盤	ツガミ/G18AB/G18-II	砥石外径×最大幅 φ355×50mm	2台
三次元測定機	東京精密/XYZAX AXCEL RDS XXT-D	10/12/6	1台
//	東京精密/XYZAX AXCEL RDS XXT-D	12/15/10	1台
//	ミットヨ/CRYSTA-Apex V9166	900/1600/600(mm)	1台
//	ニコン/ALTERA PLUS	10/10/8	1台



相馬事業所のマシニング職場風景



相馬事業所の検査職場風景



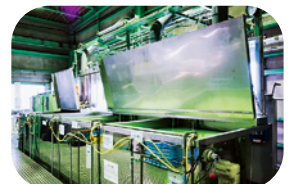
相馬事業所の横旋盤職場風景



相馬事業所に新しく第二加工棟が竣工しました



羽村工場の仕上げ職場風景



瑞穂工場の設備

主な取引先

- 株式会社IHI
- 株式会社IHIエアロスペース
- 日本発条株式会社



- ▶ 2024年11月、相馬事業所に第二加工棟を竣工。2025年春の本格稼働を目指し鋭意準備中です。
- ▶ 本社近隣の瑞穂工場では、自社部品はもとより、他社から依頼された部品の非破壊検査(蛍光浸透探傷検査)を行っています。

常識と言う枠にとらわれず、
 お客様のおもい(思い・想い・創い)を形にする会社です。

有限会社寿製作所

会社概要

- 所在地……………福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町400-21
- 代表者……………岩崎 一也
- 設立・創業…1964年7月
- 資本金……………500万円
- 従業員……………30名
- WEB ……………http://ss-kotobuki.com

お問合せ先

TEL ……………0248-94-7662
 FAX ……………0248-94-7663
 担当者……………今泉 光洋
 担当者E-mail……kotobuki-ss@amail.plala.or.jp

HPIはこちら



事業内容

NC旋盤・CNC複合旋盤による金属、非鉄金属(鉄、鋼、ステンレス、アルミ、真鍮、樹脂etc...)の各種精密部品の製造と加工を主な業務としております。

また、光学部品及び板金部品と様々なジャンルの素材に対応した塗装を手掛けております。メラミン・アクリル・ウレタン等を用いた焼付塗装が可能です。

特徴

NC旋盤加工機のチャックサイズは4~10インチで自動車部品では取り扱うことのできないサイズの部品はなく、幅広く高精度な製品をお客様に提供しております。切削から塗装までの一貫生産を行えるのでお客様へ完成品で納入することができます。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
CNC旋盤 SL-32	森精機		1台
NL2500Y/700型CNC旋盤	森精機		1台
マシニングセンター MY-55	森精機		1台
NC旋盤 SL-3(10インチチャック)	森精機		3台
NC旋盤 SL-2(10インチチャック)	森精機		4台
NC旋盤	北村		6台
ROBODRILL T14-iA	ファナック		1台
フライス盤 #5	日立精工		2台
横フライス盤	岩田		2台
NC旋盤	アマダ		3台
直立ボール盤 500			4台
水洗ブース		高2000×横2000×奥1000	4台
乾燥炉		max200℃	4台
塗装自動機(外径)		8本ロータリー式	3台
塗装自動機(内径)			2台
フォークリフト			2台

主な取引先

- 株式会社アマダ
- 株式会社TBK
- アナスト岩田株式会社
- 京セラSOC株式会社
etc



▶ マスキング治具を社内で設計製作を推進する事によりマスキングにおける工数削減に寄りました。

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治工具		設計	
		製作	
金型		一般プレス	
		鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	部品製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
		歯切り	
		汎用・6面加工	
		その他	
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶	シャーリング		
	パンディング		
	タレパン		
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
	タッピング・パーリング		
その他			
溶接	電子ビーム		
	レーザー		
	ガス・アーク		
	TIG		
	スポット		
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形	プレス加工		
	金属射出成形		
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
	アルマイト		
	蒸着		
	塗装		
その他			
電気	電子部品製造		
	ハーネス加工		
	制御盤・配電盤製造		
	基盤実装		
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
組立	機械加工組立		
	板金組立		
	プレス組立		
	その他		
検査	3次元測定器		
	画像測定器		
	浸透探傷検査		
	磁粉探傷		
	渦電流探傷		
	放射線(X線)		
	透過画像		
	蛍光X線		
	その他		

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・仕様開発	
	機械系設計	
電気・制御系設計		
開発・設計	製作	
	その他	
	開発	
	治具	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
その他		
部品の製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	切削	
	切削	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
研削・研磨	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	ベンディング	
	タペラン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
	その他(レーザー刻印)	
	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
溶接	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
成形	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
熱処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
電気	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	特殊	
	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
	組立	3次元測定器
		画像測定器
浸透探傷検査		
磁粉探傷		
漏電流探傷		
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		
検査		その他



60台以上の高性能な機械で切削加工を行うスペシャリスト集団

株式会社サクラテック

会社概要

- 所在地……………福島県白河市白坂大倉矢見250(工場)
東京都千代田区神田多町2-9大藤ビル2階(東京営業所)
- 代表者……………櫻岡 敏之
- 設立・創業…1947年4月
- 資本金……………3,500万円
- 従業員……………56名
- WEB ……………https://www.sacra-tech.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0248-28-2126
FAX ……………0248-28-2570
担当者……………渡邊 喜雄
担当者E-mail……yoshio@sacra-tech.co.jp

HPはこちら



MOVIE



事業内容

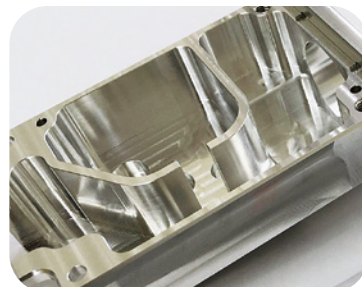
アルミを中心とした非鉄金属をメインに、エンプラやスーパーエンプラなどの樹脂材を含め、精密部品の加工を行っております。60台以上の豊富な設備と24時間稼働により、試作から量産まで変種変量の案件に対し、高品質な製品を安定して供給しております。

特徴

5軸マシニング、5面加工機、複合旋盤などバリエーション豊かな設備を保有しておりますので、複雑形状、高品質、短納期対応、最適価格化を実現しております。3次元測定器などの測定機器を充実させることで、品質保証の体制も強化しております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
旋盤系5軸加工機	ヤマザキマザック製 INTEGREX i-250H S	Φ730×1000	8台
マシニング系5軸加工機	ヤマザキマザック製 VARIAXIS C-600	730×850×560ほか(内、1台6面パレット)	12台
大型立型旋盤	ヤマザキマザック製 MEGA TURN 600	Φ630×500	2台
横型マシニングセンタ	ヤマザキマザック製 HCN-4000 II	560×610×560ほか(内、2台6面パレット)	23台
立型マシニングセンタ	ヤマザキマザック製 V414/32	600×430×460	3台
立型マシニングセンタ	ブラザー工業製 U500Xd1	500×400×415(回転テーブル、自動搬入ロボット搭載)	4台
複合旋盤	ヤマザキマザック製 QTN200M-Y	Φ20~50	7台
ワイヤーカット放電加工機	ソディック製 AQ327L	370×270×350	1台
レーザー刻印機	ブラザー工業製 LM-3200F		1台
超音波真空脱脂洗浄機	富士ハイテック製 FPH-1220S-S2DZ	300×350×200	1台
CNC三次元測定器	東京精密製 SVAFusion	800×600×600	1台
三次元測定器	東京精密製 SVF NEX-C3	800×600×600	2台
CAD/CAM	デルキャム(ファクト)Feature CAM		1台
CAD/CAM	オープンマインド社 hyperMILL		1台



A7075材を使用した航空機器向け用ハウジング



ルビジウム発振器向け部品

主な取引先

- 島津製作所(株)
- 富士通(株) など



▶レーザー刻印機を導入しましたので、シリアル番号の刻印など、供給部材のトレーサビリティの確立が可能になりました。



弊社の最大の武器はワーク形状や材質を選ばない豊富な実績と高い技術力です。得意、不得意といったものがなく、どんなものにも高い水準で対応できるのが、当社の強みになっています。

株式会社サンコウ

会社概要

- 所在地……………神奈川県横浜市緑区北八朔町200(本社)
福島県伊達郡桑折町大字万正寺字大五輪1-1(福島工場)
- 代表者……………藤曲 将
- 設立・創業…1960年8月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………30名
- WEB……………http://www.sanko-1960.co.jp

お問合せ先

TEL……………024-582-5538
FAX……………024-582-6884
担当者……………矢吹 秀人
担当者E-mail…yabuyki-sanko@mvc.biglobe.ne.jp

HPIはこちら



事業内容

工業計器／バルブ部品、航空機及び宇宙関連機器部品、半導体(ウエハー)ポリッシング製造装置、金融端末機器(ATM)部品、液晶パネル製造装置及びハードディスク製造装置部品、医療機器部品、等の製造を行っています。

特徴

弊社は、本社工場や福島工場に様々な加工に対応できる工作機械を多数設備しております。そのため、製品に適した機械で加工ができ、結果、低コストを実現することができます。たとえばCNCターニングセンターは旋削からミーリング加工まで1クランプで加工できるため、旋盤からマシニングセンターへの段取り変えがないため、低コストでの加工が可能になります。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター	オークマ 他	300×500 BT40	13台
門型マシニングセンター	オークマ 他	1500×2000 BT50	1台
横中ぐり盤	東芝機械	1000×800×700 TB50	1台
五軸マシニングセンター	DMG MORI	φ840×500	2台
NC旋盤	オークマ 他	φ10～φ300	18台
複合NC旋盤	DMG MORI 他	φ670×1583L (NTX2000)	2台
複合縦旋盤	東芝機械 他	φ1500×1000L	3台
縦旋盤	東芝機械 他	φ1000～φ1500	3台
汎用旋盤	ワシノ 他	φ50～φ350	5台
汎用フライス	大隈豊和 他	700×300×400	4台
三次元測定機	ヘキサゴンメトロロジー	1500×2000	1台
三次元測定機	ヘキサゴンメトロロジー	800×1000	1台



取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他(エコステージ1)		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
設計			
製作			
治工具		一般プレス	
		鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	部品製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
		歯切り	
		汎用・6面加工	
		その他(横中ぐり盤)	
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製		シャーリング	
		パンチング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			



- 株式会社IH1
- 株式会社プロテリアル
- 株式会社荏原製作所

- アズビル株式会社
- 川俣精機株式会社

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨			加工研磨
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タペラン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

JUKI JUKI 会津株式会社

ロストワックスとMIMで様々なニーズへ柔軟に対応致します

JUKI 会津株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県喜多方市塩川町小府根字近江75
- 代表者……………野崎 修一
- 設立・創業…1973年4月
- 資本金……………9,000万円
- 従業員……………200名
- WEB ……………https://jukiaizu.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0241-27-3101
 FAX ……………0241-27-3935
 担当者……………一条 正広
 担当者E-mail……masahiro.ichijyou@juki.com

HPはこちら



事業内容

JUKI会津株式会社は、ロストワックス(精密鑄造)とMIM(金属射出成形)の専門メーカーです。

本社工場では高精度で高技術を要するロストワックス(精密鑄造)製品を生産し、西会津工場MIM(金属射出成形)製品の生産をしております。



特徴

ロストワックスにおいては、一般的な鉄鋼材から非鉄(アルミ・銅合金)、Ni合金など特殊材の鑄造にも対応しております。試作から量産まで幅広いニーズに対応しております。MIMにおいてはパーマテック法の採用により、一般的なMIM素材に比較して100gを超える大きいサイズの製品の製造も可能としております。

主要設備

主要設備	能力	台数
高周波溶解炉	100kg、150kg	3台
真空高周波溶解炉	50kg	1台
光輝式熱処理炉		3台
汎用射出成型機		14台
コーティングロボット		1台
X線装置		1台
蛍光浸透探傷装置		1台
磁粉探傷装置		1台
常温引張試験機		1台
射出成型機(MIM)		7台
脱脂装置(MIM)		4台
焼結炉(MIM)		8台

主な取引先

- 菱井商事(株)
- 旭日産業(株)
- (株)IHI
- (株)島津製作所



培われた技術と創意工夫で夢をカタチに提案する企業です

株式会社スター精機

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市石上字南姥沢390
- 代表者……………星 智憲
- 設立・創業…1932年6月
- 資本金……………10,000,000円
- 従業員……………22名
- WEB ……………http://www.starseiki.jp/

お問合せ先

TEL ……………0244-36-2411
 FAX ……………0244-36-2412
 担当者……………星 智憲
 担当者E-mail……t.hoshi@starseiki.jp

HPIはこちら



事業内容

- ・小型衛星筐体の製作
- ・鉄道および自動車関連の治具および試験装置の製作
- ・航空関連の治具および試験装置の製作
- ・防衛関連の治具および装置組立

特徴

メーカーおよび研究機関の研究員様から構想の段階から設計製作をすることを得意としており、設計は航空、防衛、鉄道、自動車関連のお客様から高い評価を頂いております。また、加工についても角、丸の形状問わず、タングステン、純ニッケル、ハステロイ等の難削材についても対応可能で小ロット生産を得意としています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
複合加工機	OKUMA	Φ630×900	1台
マシニングセンター	DMG森精機	最大1050×530×510	3台
マシニングセンター	三井精機	1280×650×610	1台
マシニングセンター	FANAC	最大700×400×330	2台
NC旋盤	DMG森精機	最大Φ450×700	2台
平面研削盤	岡本機械	600×230×350	2台
円筒研削盤	シギア精機	Φ200×500	1台
ワイヤー放電	FANUC	最大400×300×255	2台
細穴放電	ソディック	最大300×400×300	2台
三次元測定機	東京精密	最大600×500×300	2台
画像測定器	ミットヨ	250×200×150	1台
CAD/CAMシステム	Mastercam	ミルレベル3D	2台
3DCAD	SolidWorks	Premium・Standard	2台

主な取引先

- JAXA
- 東北大学
- 鉄道総研
- ダイナックス
- IHIグループ
- ニコングループ



- ▶放射光(γ線、β線)に対する検出器を産官学連携で製作及び出展しました。
- ▶100万回耐久試験できる装置を自動車メーカーに出荷しました。
- ▶小型衛星EMの筐体を2台製作中です。

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
技術分野	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
		電気・制御系設計	
		製作	
その他			
開発			
治工具			
設計			
製作			
その他			
部品製作・加工	一般プレス		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンチング	
		タペパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

規格認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨			加工研磨
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パージング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

材料から試運転まで、大型製品一貫製作できます。

株式会社成栄

会社概要

- 所在地……………福島県いわき市四倉町字芳ノ沢1-27
- 代表者……………木村 忍
- 設立・創業…1992年9月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………30名
- WEB ……………http://mc.metalproc.jp/

お問合せ先

TEL ……………0246-38-5881
 FAX ……………0246-38-5882
 担当者……………菅原 一斗
 担当者E-mail……seiei@fine.ocn.ne.jp

HPはこちら



事業内容

航空・宇宙関連部品、エネルギー関連部品、電子機器部品等幅広く対応しております。

特徴

国内でも数少ない大型機械加工機を導入しており、材料調達から溶接、加工、塗装、組立、非破壊検査まで社内完結することが可能です。

主要設備



加工工場



組立工場

主要設備	メーカー型式	能力	台数
門型5面加工機	MVR45	8000×4250×1950	1台
横中ぐり	MAF-150R	9000×3500×1400	1台
ターニング	TSS-C	φ5500×2600	2台
MCマシニング		460×1050×350	1台
TAC旋盤		φ650×2000	1台
天井クレーン		30t	1台
天井クレーン		10t	1台
天井クレーン		4.8t	1台
天井クレーン		2.8t	5台
ラジアル			1台
タレパン			1台
ベンダー			1台
溶接機			6台



人の手で、人の目で。機械だけでは作れない品質をご提供致します。

株式会社相馬ブレード

会社概要

- 所在地……………福島県相馬郡新地町駒ヶ嶺字今神西1-30
- 代表者……………藤田 マリアクリスティーン
- 設立・創業…2004年3月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………28名
- WEB ……………http://www.somablade.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-62-5445
 FAX ……………0244-62-5446
 担当者……………藤田 珠子
 担当者E-mail……shuko_fujita@somablade.co.jp

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

航空機エンジン部品、自動車エンジン部品の研磨加工、各種機械部品の切削・研削加工、研磨加工を熟練によりミクロン単位にて主に手作業で仕上げ加工を行っています。当社では、機械加工では取り切れない微細なバリ取り、面粗ならし、鏡面仕上げ等を手仕上げにて作業することが得意です。



特徴

航空用ジェットエンジンのブレード及びベーン部品の研磨工場として2004年に設立後、航空機エンジン部品などに代表される精密加工品の最終工程である手仕上げを主に、難削材(ニッケル合金、チタン合金、ステンレス)のバリカエリの除去や磨きを砥石や研磨ベルトを使って仕上げ加工を行っています。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
サンドブラスト機	不二製作所 SGK-3S		4台
ベルダーマシン(大)	野水製作所 PG-3	使用ベルト 長さ3350×幅25・50	4台
ベルダーマシン(小)	野水製作所	使用ベルト 長さ1525×幅25・40	4台
両頭グラインダー	野水製作所	使用砥石 BA24L6P091A455D32T38.1H	1台
バフ研磨機	野水製作所 BK-46		1台

主な取引先

- (株)IHI
- (株)IHIキャスティングス
- JUKI会津
- ニダック精密株式会社

取得認証	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
技術分野	開発・設計
	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
部品製作・加工	製作
	その他 開発 設計 製作
金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他(手仕上げにより研磨加工)
	旋削
板金・製缶	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
	シャーリング ベンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パージング その他
溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
	成形
熱処理	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
	電気
特殊	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基盤実装 その他
	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
組立	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
	検査
検査	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

規格	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨			加工研磨
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
		治具研磨	
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	熱処理	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属			
その他			
加熱/冷却			
雰囲気ガス加熱処理			
真空加熱処理			
その他			
表面処理		メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
	塗装		
	その他		
	電気	電子部品製造	
		ハーネス加工	
		制御盤・配電盤製造	
		基盤実装	
		その他	
特殊		ワイヤー放電加工	
		彫型放電加工	
		細穴放電加工	
		組立	機械加工組立
			板金組立
	プレス組立		
	その他		
	検査		3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

弊社は航空機内装の部品に携わって20年にわたり。強味は製品の
トレサビリティ、アルミ、ジュラルミンを得意としています。

大同精機株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県喜多方市塩川町新井田谷地古内468
- 代表者……………長谷川 文将
- 設立・創業…1938年5月
- 資本金……………2,500万円
- 従業員……………32名
- WEB ……………daidou-seiki.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0241-27-3375
 FAX ……………0241-27-3355
 担当者……………長谷川 文将
 担当者E-mail……f-hasegawa@daidou-seiki.co.jp

HPはこちら



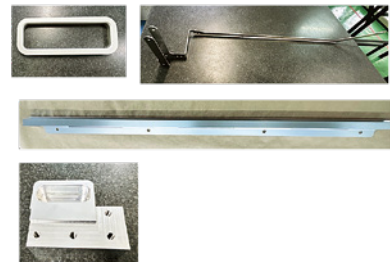
事業内容

アルミ、ジュラルミンの板金は最大5Rの曲げまでの金型を保有しており、その他の曲げにもアルミならではの曲げを行っており、そこに付属するアルミの切削加工、フライス加工に特化しております。



特徴

JISQ9100の国際的規格の認証を取得し、徹底した品質管理を行いお客様のニーズにお応えしています。創業85周年を迎え、最新鋭の設備を導入し、明るく元気ある若者が強いチームワークで運営しています。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
NCタレットパンチ	村田機械(株) M2048TS	20t 2500×1250	1台
レーザーパンチプレス	村田機械(株) M2048LHL	2400v1100 t0.8~t6.0	1台
バリ取り機	村田機械(株) DB600R	600	1台
プレスブレーキ	村田機械(株) BH13530	135t 3200×170	1台
プレスブレーキ	村田機械(株) BH8525	85t 2700×170	1台
プレスブレーキ	(株)AMADA EG6013	60t 1350×150	1台
NCフライス	山崎技研(株) YZ-502SG	1050×550×550	1台
NCフライス	浜井産業(株) MAC-70P	700×400×400	1台
アルミ切断機	大同興業(株) JIS-20		1台
マシニングセンタ	ヤマザキマザック(株) VCN-530C	1050×530×510	1台
マシニングセンタ	ブラザー工業(株) S1000×1N	1000×500	1台
タッピングセンタ	ブラザー工業(株) S500×1	500×300	1台
タッピングセンタ	ブラザー工業(株) TC-S2B-O	700×300	1台
テーブルスポット溶接機	(株)AMADA TS108I		1台
TIG溶接	Panasonic WP2	1000×1000×200	1台
TIG溶接	ダイヘン WBA350P	1000×1000×200	1台
半自動溶接機	ダイヘン XD200	1000×1000×200	2台
インクジェットプリンタ	Videojet Videojet1520	1000×1000×200	1台
生産管理システム	(株)インタース JETTY		1台
塗装ブース	ANDEX	2000×5000×3000	1台

主な取引先

- 株式会社アイテック
- 秋田精工株式会社
- 株式会社スズミ
- 株式会社ユニアス

パワーエレクトロニクスとデジタル技術で社会に貢献します

株式会社高橋電機製作所

会社概要

- 所在地……………福島県いわき市常磐藤原町一本木18
- 代表者……………高橋 徹
- 設立・創業…1967年4月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………23名
- WEB ……………http://www.tds-i.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0246-42-4423
FAX ……………0246-44-1282
担当者……………高橋 徹
担当者E-mail……info@tds-i.co.jp

HPIはこちら

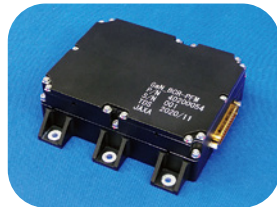


事業内容

人工衛星・探査機などの宇宙機向け電源や、電気推進機の開発・製造を行っています。

特徴

デジタル制御技術や、GaNFETなどの高速スイッチング技術を使用した小型・高性能のPCUや電気推進用のPPUの開発・製造に取り組んでいます。受託開発も対応可能ですので、お気軽にお問い合わせください。



GaN_BCR (JAXA様との共同研究で開発したGaNFET使用のバッテリー充電器)



超小型衛星用PPT (パルスプラズマスラスト)

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
直流電源	KIKUSUI PAT 等	最大8kW、650V	多数
電子負荷	KIKUSUI PLZ 等	最大12kW、800V	多数
オシロスコープ	Tektronix MSO 等	200MHz	多数
パワーメーター	HIOKI PW3337	1000V、65A	多数
周波数特性分析器	NF FRA51615	10 μHz ~ 15MHz	1台
クリーンブース		クラス100,000	1台
真空チャンバー		10E-3Pa	1台
熱サイクル試験機		-20℃~80℃	1台
CAD、解析ツール	AUTODESK		多数

主な取引先

- 宇宙航空研究開発機構
- 三菱電機(株) 他



- ▶1kW級ホールスラスト用PPUの開発が完了し販売を開始しました。
- ▶小型衛星向けPCUを開発中。2025年に販売開始予定です。

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
その他			
部品製作・加工		一般プレス	
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パージング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
金型		一般プレス	
		鍛造プレス	
	プラスチック成形 その他		
部品製作・加工	切削	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
	研削・研磨	歯切り	
		汎用・6面加工	
		その他	
		加工研磨	平面研磨
			ホーニング研磨
			治具研磨
			円筒研磨
センタプレス研磨			
ラップ			
旋削		ショットブラスト	
	その他		
	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)			
タッピング・パーリング			
その他			
溶接	電子ビーム		
	レーザー		
	ガス・アーク		
	TIG		
	スポット		
	ろう付け		
成形	はんだ		
	その他		
	プレス加工		
	金属射出成形		
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
	アルマイト		
	蒸着		
	塗装		
電気	その他		
	電子部品製造		
	ハーネス加工		
	制御盤・配電盤製造		
特殊	基板実装		
	その他		
	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工 細穴放電加工		
組立	機械加工組立		
	板金組立		
	プレス組立		
	その他		
検査	3次元測定器		
	画像測定器		
	浸透探傷検査		
	磁粉探傷		
	漏電流探傷		
	放射線(X線)		
	透過画像		
	蛍光X線		
	その他		

ものづくりを通して地域社会に貢献する

株式会社タマテック

会社概要

- 所在地……………福島県岩瀬郡鏡石町諏訪町570
- 代表者……………石川 澄伸
- 設立・創業…1996年4月
- 資本金……………9,000万円
- 従業員……………99名
- WEB ……………https://www.tamatec.net/

お問合せ先

TEL ……………0248-92-3933
 FAX ……………0248-92-3916
 担当者……………寺山 貴裕
 担当者E-mail……terayama.t@k-tamatec.co.jp

HPはこちら



事業内容

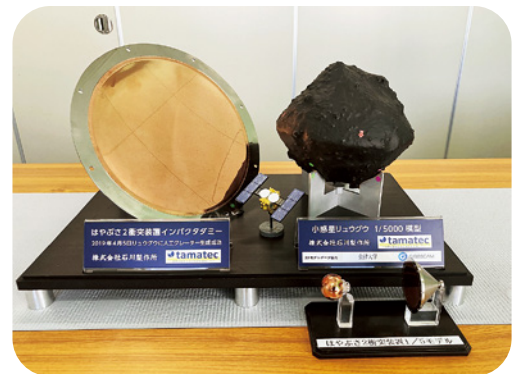
金属の切削加工業

特徴

航空・宇宙用部品をはじめ、防衛省関係部品、半導体製造装置、液晶パネル製造装置、医療機器、通信機器など、幅広い分野の精密部品の切削加工を行っております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター立型	オークマ	MB66-VB	11台
マシニングセンター横型	オークマ	MA600H	20台
マシニングセンター5軸加工機	松浦	MAM72	15台
NC旋盤	オークマ	複合MULUTUS(8台)	18台
ワイヤー放電加工機	Sodick	AG360L	1台
CNC3次元測定器	ミットヨ	CRYSTA-Apex等	7台
画像寸法測定器	KEYENCE	IM、LM	7台
3Dスキャナ型三次元測定機	KEYENCE	VL	1台
ワンショット3D形状測定機	KEYENCE	VR	1台



主な取引先

- IHI
- ジャムコ
- NEC
- ニコン



▶「ものづくりを通して地域社会に貢献する」という品質目標のもと、お客様のニーズにお応えしながら、柔軟な発想で様々な加工に挑戦して参ります。



世界基準をいわきから。

株式会社タンガロイ

会社概要

- 所在地……………福島県いわき市好間工業団地11-1
- 代表者……………木下 聡
- 設立・創業…1950年2月
- 資本金……………80億円
- 従業員……………1,524名(2024年12月現在)
- WEB ……………https://tungaloy.com/jp/

お問合せ先

TEL ……………0246-36-8501
 FAX ……………0246-36-8542
 担当者……………マーケティング本部
 航空宇宙グループ
 中山 喜由
 担当者E-mail……k-nakayama.tjv@tungaloy.co.jp

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

1929年に日本で初めて超硬合金「タンガロイ」の開発に成功し、以来90年以上の歴史の中で数多くの切削工具をあらゆる機械加工産業へと供給。また、航空機産業分野においても、豊富な知識と経験を活かして、高効率・高精度加工を実現する工具と知識を提供しています。

特徴

- ・工具材料の選定から形状まで、一貫した開発体制。
- ・新しい加工物でも、最適な工具をスピーディーに提案可能です。
- ・工具の開発、設計だけでなく、CAEによるシミュレーションや実加工での検証にも対応します。
- ・工作機械メーカーや周辺機器メーカーとのコラボレーションも活発で、切削工具から設備までを含めたトータルツールの提案も可能です。

主要設備

◆サポート設備
 福島県いわき市、愛知県日進市の各拠点に「テックセンター」を設置。
 最新の加工機械を使い特殊な加工物や加工方法を実際に試験、検証できる設備を整えています。



主な取引先

自動車、航空宇宙、医療機器、重工業、電子機器など、幅広い業界の主要メーカー



- ▶タンガロイの高精度切削工具は、航空機エンジンやロケットエンジンの重要部品加工で高い評価を受け、航空宇宙産業を支えています。
- ▶航空宇宙部品加工に最適な工具を提供し、耐熱合金やチタン合金加工で生産性向上とコスト削減を実現します。
- ▶次世代航空機や宇宙開発向け部品の加工効率を向上させる特別設計工具で、業界トップクラスの技術を提供しています。

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
電気・制御系設計		
製作		
その他		
開発		
治工具		
設計		
製作		
部品製作・加工		金型
	一般プレス	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
その他		
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
シャーリング		
パンディング		
タレパン		
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
タッピング・バーリング		
その他		
板金・製缶	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	溶接	プレス加工
		金属射出成形
砂型鋳造		
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
成形	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	表面処理	電子部品製造
ハーネス加工		
制御盤・配電盤製造		
基盤実装		
その他		
ワイヤー放電加工		
彫型放電加工		
細穴放電加工		
特殊		機械加工組立
		板金組立
	プレス組立	
	その他	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
透過画像		
蛍光X線		
その他		
組立	検査	
	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	全体仕様開発		
	機械系設計		
電気・制御系設計			
開発・設計	製作		
	その他		
	開発		
	工具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	金型		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
その他			
部品製作・加工	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	切削		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
	加工研磨		
	平面研磨		
	研削・研磨		
ホーニング研磨			
治具研磨			
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削			
縦型CNC複合旋盤			
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶	シャーリング		
	ベンディング		
	タペラン		
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
	タッピング・パージング		
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
	表面処理		
	アルマイト		
	蒸着		
	塗装		
	その他		
電気	電子部品製造		
	ハーネス加工		
	制御盤・配電盤製造		
	基盤実装		
	その他		
	特殊	ワイヤー放電加工	
		彫型放電加工	
		細穴放電加工	
		組立	機械加工組立
			板金組立
プレス組立			
その他			
検査		3次元測定器	
		画像測定器	
		浸透探傷検査	
	磁粉探傷		
	漏電流探傷		
	放射線(X線)		
	透過画像		
	蛍光X線		
	その他		

誠実で正直な「ものづくり」に徹して 高品質な部品つくりと向き合う企業です 株式会社TH放電

会社概要

- 所在地……………福島県喜多方市塩川町常世字北ノ沢465番地1
- 代表者……………角田 孝
- 設立・創業…2002年1月
- 資本金……………1,200万円
- 従業員……………25名
- WEB ……………http://www.th-houden.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0242-27-5155
FAX ……………0242-27-5156
担当者……………角田 孝
担当者E-mail……info@th-houden.co.jp

HPはこちら



MOVIE



事業内容

航空機関連を始めとして宇宙分野まで耐熱金属から軽量化素材加工までと幅の広いニーズに対応できる加工技術を備えた企業です。JISQの認証に合致した管理体制と製造工程を熟知した製造スタッフをそろえた企業です。



特徴

JISQ9100とISO9001等の国際認証を取得し、品質管理と製造の記録を厳守して日々機械加工に専念しています。高硬度鋼を始めとした航空機産業特有の素材を中心とした金属加工工場です。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
同時5軸マシニング	ファナック		1台
マシニングセンター	ファナック		7台
マシニングセンター	マザック		1台
マシニングセンター	森精機		1台
マシニングセンター	ソディック		1台
CNC両頭旋盤	ハセガワ		1台
CNC旋盤Y軸付き	森精機		2台
CNC旋盤	ワシノ		1台
平面研削盤	クロダ精機	400×600	1台
平面研削盤	ニッコー	300×600	1台
成形研削盤	ニッコー	100×300	1台
細穴放電加工機K3BN	ソディック		1台
細穴放電KC	ソディック		1台
ワイヤー放電加工機	ソディック		4台
型彫り放電加工機	ソディック		1台
三次元測定機他各種測定器			

主な取引先

- CANON
- フジクラ
- オリンパス
- 古河電工
- ソディック
- TDC



▶ 嵌め合い公差の厳しい特殊加工による現合部品や極細軸加工部品並びに高精度加工部品を数多く手掛けています。



ハイス・超硬を得意とする特殊精密切削工具メーカー

株式会社東鋼

会社概要

- 所在地……………東京都文京区本郷5-27-10(本社)
- 工場所在地…福島県石川郡石川町字大橋2-12
- 代表者……………寺島 誠人
- 設立・創業…1954年1月
- 資本金……………6,286万円
- 従業員……………41名
- WEB ……………https://www.toko-tool.co.jp

お問合せ先

TEL ……………03-3815-5811
 FAX ……………03-3815-5911
 担当者……………戸田 彩香
 担当者E-mail……info@toko-tool.co.jp

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

自動車、航空機、医療機器を中心に、食品、文具、靴製など様々な分野へ特殊精密切削工具をご提供しております。(部品加工もご相談ください)

特徴

工業製品のハイス、超硬等の軸物工具、角物工具はもとより、お客様が必要とする工具のご提供、また、医療用のステンレス製術具、医療機器の製作を致します。社内一貫生産にこだわり、熱処理も設備し高い品質、短納期を実現します。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター			2台
CNC旋盤			2台
CNC段研削盤			3台
CNC光学式精密微研削盤			6台
CNC超精密成形研削盤			1台
CNC工具研削盤			8台
万能工具研削盤			5台
工具研削盤			2台
平面研削盤			12台
円筒研削盤			8台
熱処理設備			
検査設備 各種			



取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
治工具		開発
		設計
		製作
部品製作・加工		金型
		一般プレス
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
		歯切り
	研削・研磨	汎用・6面加工
その他		
加工研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
旋削	その他	
	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	板金・製缶	シャーリング
		パンディング
		タレパン
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)
タッピング・バーリング		
溶接	その他	
	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
金属射出成形		
砂型鋳造		
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
熱処理	その他	
	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他(ソルトバス)	
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
		アルマイト
		蒸着
		塗装
		その他
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	



- ▶ 当社の技術、製品、製品事例、セミナー案内等(毎月更新)下記に掲載しております。是非、ご覧ください。
- ▶ *特殊精密切削工具.com <https://special-precision-cutting-tool.com>
- ▶ *東鋼オンラインショップ <https://tokotool.official.ec> もご利用ください。

規格・標準	JISQ9100			
	Nadcap			
	ISO9001			
	ISO14001			
	ISO13485			
	IATF16949			
	ISO27001			
	その他			
	開発・設計	全体仕様開発		
	開発・設計	機械系設計		
開発・設計	電気・制御系設計			
製作	製作			
	その他			
	開発			
	設計			
	製作			
	一般プレス			
	金型	鍛造プレス		
	金型	プラスチック成形		
	金型	その他		
	部品の製作・加工	5軸3次元		
3次元				
NC2.5次元				
切削		歯切り		
切削		汎用・6面加工		
切削		その他		
研削・研磨		加工研磨		
研削・研磨		平面研磨		
研削・研磨		ホーニング研磨		
研削・研磨		治具研磨		
旋削	旋削	円筒研磨		
	旋削	センタプレス研磨		
	旋削	ラップ		
	旋削	ショットブラスト		
	旋削	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤		
	旋削	CNC複合旋盤		
	旋削	NC旋盤		
	旋削	汎用旋盤		
	旋削	その他		
板金・製缶	板金・製缶	シャーリング		
	板金・製缶	ベンディング		
	板金・製缶	タレパン		
	板金・製缶	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
	板金・製缶	タッピング・パーリング		
	板金・製缶	その他		
	溶接	溶接	電子ビーム	
		溶接	レーザー	
		溶接	ガス・アーク	
		溶接	TIG	
溶接		スポット		
溶接		ろう付け		
溶接		はんだ		
溶接		その他		
成形		成形	プレス加工	
		成形	金属射出成形	
	成形	砂型鑄造		
	成形	精密鑄造		
	成形	金型鑄造		
	成形	鍛造		
	成形	プラスチック射出成型機械加工		
	成形	プラスチック機械加工		
	成形	複合成形・機械加工		
	成形	3Dプリンタ樹脂		
熱処理	熱処理	3Dプリンタ金属		
	熱処理	その他		
	熱処理	加熱/冷却		
	熱処理	雰囲気ガス加熱処理		
	熱処理	真空加熱処理		
	熱処理	その他		
	表面処理	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		表面処理	アルマイト	
		表面処理	蒸着	
		表面処理	塗装	
表面処理		その他		
電気		電気	電子部品製造	
		電気	ハーネス加工	
		電気	制御盤・配電盤製造	
		電気	基盤実装	
		電気	その他	
	特殊	特殊	ワイヤー放電加工	
		特殊	彫型放電加工	
		特殊	細穴放電加工	
		組立	組立	機械加工組立
			組立	板金組立
組立			プレス組立	
組立			その他	
検査			検査	3次元測定器
			検査	画像測定器
			検査	浸透探傷検査
	検査		磁粉探傷	
	検査		渦電流探傷	
	検査		放射線(X線)	
	検査	透過画像		
	検査	蛍光X線		
	検査	その他		

東工・バレックス株式会社

会社概要

- 所在地……………東京都江戸川区松島4-2-17(本社)
- 工場所在地…福島県いわき市遠野町滝字才の神93-239(福島工場)
- 代表者……………横山 達也
- 設立・創業…1957年2月
- 資本金……………3,000万円
- 従業員……………60名
- WEB ……………https://www.toko-valex.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0246-89-3326
 FAX ……………0246-89-2775
 担当者……………吉田 哲夫
 担当者E-mail……t-yoshida@toko-valex.co.jp

HPはこちら



事業内容

コントロールバルブ設計、製造、販売を行っています。

特徴

ユーザーの要請に応じた製品をつくるバルブメーカーです。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
CNC旋盤	NLX4000BY/1500	振875×1500L	1台 他6台
CNC縦型旋盤	VL-553MC II	振450×500H	1台
自動割り出しボール盤	LOTUS400	Φ35×200H	2台 他2台
汎用旋盤	MS-850	振435×760	2台 他6台
MSフライス縦型	MS-V	460×600	1台
ラジアルボール盤	HORI400	Φ45×1430H	1台 他1台
大型旋盤	9-1型	振1000×1600L	1台
溶接機	YC-500TSP	交・直流両用型	2台
圧力試験機類、作動試験機類		本社設備機器	一式
超低温試験検査設備機器類		本社設備機器	一式

主な取引先

- 食品関係
- 化学関係
- 鉄鋼
- 水道局
- 計装
- 薬品
- 発電所
- ガス関係
- 宇宙開発
- 官庁関係等



「BEAM FRONTIER」つなぐチカラで、
最高のスマイルを広げていく。

東成イービー東北株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県郡山市待池台1-26
- 代表者……………上野 邦香
- 設立・創業…1987年11月
- 資本金……………2,100万円
- 従業員……………23名
- WEB ……………https://www.ebttohoku.co.jp

お問合せ先

TEL ……………024-963-2411
FAX ……………024-963-0455
担当者……………水野
担当者E-mail……mizuno247@tosei.co.jp

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

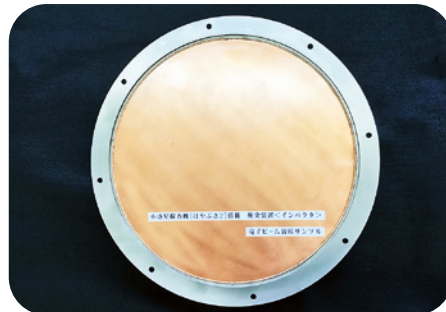
電子ビーム溶接・レーザ加工をメインに受託加工しています。また、レーザの技術を応用してレーザクリーニング装置「イレーザー」を自社で開発し装置販売を行っています。航空宇宙産業では、電子ビーム溶接やレーザ加工で複数実績があります。

特徴

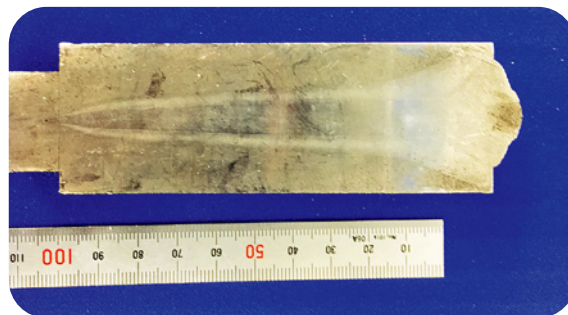
熱歪みの少ない高品質な溶接加工や、最先端のレーザ加工機では、バリ発生を抑制した穴あけ・溝・切断加工等を、試作品・開発品から量産品の加工まで幅広くお請けしております。航空宇宙産業では、溶接強度を求める部品等で電子ビーム溶接が採用されています。レーザ微細加工では評価用人工欠陥生成等で実績があります。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
電子ビーム溶接機30kW	SST製	チャンバサイズ4500×3100×1400mm	1台
電子ビーム溶接機15kW	日本電気製	チャンバサイズ1800×1400×1100mm	1台
電子ビーム溶接機6kW	SST製・三菱電機製	チャンバサイズ1250×1400×1050mm他	3台
YAGレーザ加工機	住重メカトロニクス製	最大平均出力350W、最大ピーク出力4.5kW	1台
ファイバレーザ加工機	住重メカトロニクス製	波長1080nm、最大平均出力1.5kW	1台
超短パルスレーザ加工機	東成エレクトロビーム製	波長343nm、平均出力15W	1台
レーザクリーニング装置「イレーザー」	東成エレクトロビーム製	波長1060~1080nm	2台
Heリークディテクタ	キャノンアネルバ製	定量測定範囲10 ⁻¹² ~10 ⁻² Pa・m ³ /s	3台
超音波探傷試験器	菱電湘南エレクトロニクス製	周波数分析性能：1~10MHz可変	1台
CNC三次元測定機	ミットヨ製	測定範囲500×700×400mm	1台
デジタルマイクロスコープ	キーエンス製	1/1.8型195万画素CMOSイメージセンサ	1台
形状解析レーザ顕微鏡	キーエンス製	総合倍率：~19,200×	1台
走査電子顕微鏡	日立ハイテック製	倍率：5~300,000×	1台



はやぶさ2に搭載された人工クレーターを生成するインパクトの電子ビーム溶接



電子ビーム溶接で溶け込み深さ90mm入れた断面写真

取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他(福島県医療機器製造業登録)		
	技術分野	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治工具・設計			
製作			
部品製作・加工		金型	
		一般プレス	
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
その他			
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		パンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他(Heリーク試験・超音波探傷試験)			

主な取引先

- 東成エレクトロビーム
- 航空宇宙関連産業
- 半導体関連産業
- 医療機器関連産業
- 輸送機械関連産業



- ▶電子ビーム溶接機を1台増設しました。
- ▶レーザーマーカ装置を自社で開発し、受託加工対応できる体制となりました。
- ▶協力会社様を増やし、一貫加工できる体制を強化しています。

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計	
電気・制御系設計		
製作		
その他		
技術分野	治具	
	開発	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	部品製作・加工	切削
5軸3次元		
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
その他		
研削・研磨		
加工研磨		
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	板金・製作	
	シャーリング	
	ペンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
タッピング・バーリング		
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	表面処理	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
	特殊	
	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
板金組立		
プレス組立		
その他		
検査		
3次元測定器		
画像測定器		
浸透探傷検査		
磁粉探傷		
渦電流探傷		
放射線(X線)		
透過画像		
蛍光X線		
その他		

業界トップクラスの高精度加工が可能な最新5軸加工機を駆使し、あらゆる産業の難削材加工に対応します。

株式会社NAKANO

会社概要

- 所在地……………福島県福島市岡島字作田入5-7
- 代表者……………中野 朗宏
- 設立・創業…1955年10月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………43名
- WEB ……………https://nakano.inc/

お問合せ先

TEL ……………024-572-4888
 FAX ……………024-573-8444
 担当者……………黒澤
 担当者E-mail……d.kurosawa@nakano.inc

HPはこちら

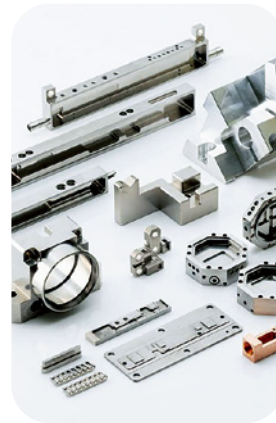


事業内容

通信・防衛・医療・自動車部品・航空宇宙関連部品と、様々な分野において角物を中心とした複雑・微細加工に特化した、高品質な製品を提供させて頂いております。

特徴

非鉄金属、難削材における角物微細・複雑形状の加工を得意としております。
 材質例：アルミ・SUS・チタン・インコネル・インバー・コバルト・ハステロイ 等



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸マシニングセンタ	マキノ a82	1100×820×1020、2面APC	1台
5軸マシニングセンタ	マキノ a61nx-5XR	730×730×800、2面APC	1台
5軸マシニングセンタ	マキノ D500	550×1000×500	1台
5軸マシニングセンタ	マキノ D300	300×500×350	2台
5軸マシニングセンタ	マキノ a500Z	730×750×500	2台
5軸マシニングセンタ	安田機械	875×740×685	1台
横型マシニングセンタ	マキノ a61nx	730×650×800	1台
横型マシニングセンタ	マキノ a51	560×560×560	7台
立型マシニングセンタ	ファナックa-D21MiB5	500×400×330	8台
立型マシニングセンタ	ファナックa-D21LiB5	700×400×330	2台
CNC3次元測定器	ミットヨ Crysta-Apex	1200×2000×1000	1台



金属加工のオーダーなら試作品から短納期まで
トータルにお任せください。

株式会社永沢工機

会社概要

- 所在地……………福島県福島市飯坂町平野字田切3-1
- 代表者……………永澤 耕三
- 設立・創業…1965年4月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………54名
- WEB ……………http://www.nux.co.jp

お問合せ先

TEL ……………024-542-3190
FAX ……………024-563-1871
担当者……………設計営業課 八巻 直人
担当者E-mail……n-yamaki@nux.co.jp

HPIはこちら



事業内容

精密板金、防災セキュリティー機器、医療・分析・測定機器、半導体製造装置、金融機器、食品検査装置、電子顕微鏡制御ユニット、通信関係の精密板金の筐体、機構部品の製造・加工

特徴

鉄やアルミ、ステンレスなど金属を自在に加工し、様々な形状の精密板金加工をお客様のご要望に合わせて、小さな部品から大型の製品まで、設計から、ブランク加工、バンダー加工、プレス加工、スポット溶接等による組付け組立まで行っております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
ファイバーレーザー加工機	TruLaser 3030fiber	4kw 3050×1525×(5×10)	1台
パンチレーザー複合機	TruMatic 6000	3.2kw 2440×1220(4×8)	1台
パンチファイバーレーザー複合機	TruMatic 3000fiber	3kw 2550×1270	1台
yagレーザー溶接機	L4211K0029	4kw ハンディレーザー	1台
ロボット溶接機	YR-MCO2000	4kw ロボット溶接機	1台
半自動溶接機	SRA-350U他	350A ダイデン	13台
TIG溶接機	YC-300BP2他	300A ナショナル	13台
スポット溶接機	YR500SPA他	50KVA ナショナル	7台
定盤型スポット溶接機	NK-02HL1015	7KVA 1000×1500	1台
NCスタッドヴェルダー	ASR-1215		1台
プレスブレーキ	HDS8052NT	80トン L=2500 アマダ	1台
プレスブレーキ	HDS55020NT他	50トン L=2000 アマダ	5台
プレスブレーキ	TruBennd 7050	50トン L=1500 トルンプ	2台



ファイバーレーザー加工機



▶ 食品検査装置の筐体、部品の製造だけでなく組立も始めました。

取得認証	JISQ9100			
	Nadcap			
	ISO9001			
	ISO14001			
	ISO13485			
	IATF16949			
	ISO27001			
	その他			
	技術分野	開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計	
		製作		
その他				
治工具		開発 設計 製作		
部品製作・加工		金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他	
		切削	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他	
		研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他	
		旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他	
		板金・製缶	シャーリング ベンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パーリング その他	
		溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他	
	成形	プレス加工		
		金属射出成形		
		砂型鋳造		
		精密鋳造		
金型鋳造				
鍛造				
プラスチック射出成型機械加工				
プラスチック機械加工				
複合成形・機械加工				
3Dプリンタ樹脂				
3Dプリンタ金属				
その他				
熱処理	加熱/冷却			
	雰囲気ガス加熱処理			
	真空加熱処理			
	その他			
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)		
		アルマイト		
		蒸着		
		塗装		
		その他		
		電気	電子部品製造	
ハーネス加工				
制御盤・配電盤製造				
基盤実装				
その他				
特殊	ワイヤー放電加工			
	彫型放電加工			
	細穴放電加工			
	組立		機械加工組立	
			板金組立	
		プレス組立		
		その他		
		検査	3次元測定器	
			画像測定器	
			浸透探傷検査	
磁粉探傷				
渦電流探傷				
放射線(X線)				
透過画像				
蛍光X線				
その他				

規格	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治具			
工具			
設計			
製作			
一般プレス			
金型	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
		歯切り	
		汎用・6面加工	
		その他	
		研削・研磨	加工研磨
平面研磨			
ホーニング研磨			
治具研磨			
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鑄造			
精密鑄造			
金型鑄造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

変わらぬ品質、変わらぬ信頼、約束を守る

株式会社二光製作所

会社概要

- 所在地……………埼玉県さいたま市岩槻区府内3-1-1(本社岩槻工場)
- 工場所在地…福島県石川郡平田村蓬田新田柏木74-3(平田工場)
- 代表者……………坂口 吉昭
- 設立・創業…設立1955年・創業1953年
- 資本金……………8,200万円
- 従業員……………105名
- WEB ……………https://www.nikoss.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0247-55-3266
 048-797-2000(本社)
 FAX ……………0247-55-3267
 048-791-7715(本社)
 担当者……………経営戦略室 室長 坂口 宗光
 担当者E-mail……m.sakaguchi@nikoss.co.jp

HPはこちら

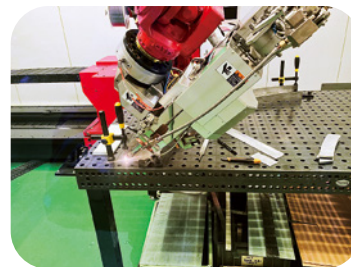


事業内容

民生品、防衛製品、航空宇宙関連の精密板金加工、機械加工、プレス加工、組み立てまでの加工に従事しています。

特徴

NADCAP、JISQ9100その他多くのトップメーカーから特殊工程の認証を得、高精度、高品質の加工を手掛けております。特に溶接に関してはニッケル合金をはじめアルミ、ステンレス等々の板金加工と機械加工との複合加工に高い評価を得ております。



主要設備

主要設備	能力	台数
NCターレットパンチプレス&レーザー複合機	パンチX3050/Y1525、レーザー-X2500/Y1270	1台
ターレットパンチプレス	最大加工範囲：X2500 Y1270 など	3台
ファイバレーザマシン	最大加工範囲：3070×1550×100 (mm)	1台
プレス(油圧及びサーボプレス)	加圧力~300(t) ラム~1800×1200 (mm)	20台
ベンダー(ロボットベンダー1台含む)	加圧力~300(t) 長さ~4300 (mm)	17台
5軸マシニング3台、マシニング2台、ターニング1台	φ800 1000×375/800×500 (mm)	6台
ファイバレーザ溶接機(6軸ロボット)	ロボット (3.0kw) Y軸可動式3000mm	2台
電子ビーム加工機	30kVA/真空炉中溶接	1台
SPOT、YAG、Tig、Co2、アルゴン他溶接機		41台

主な取引先

- (株)日立国際電気
- 川崎重工業(株)
- グローリー(株)
- 島津エアロテック(株)
- シンフォニアテクノロジー(株)
- 東京計器(株)
- 富士通(株) 他



揺るぎない技術力で、ものづくりの未来を提案し続けます。

ニダック精密株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市柚木字一の坪105-8
- 代表者……………西 喜治
- 設立・創業…1977年10月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………125名
- WEB ……………http://www.nidakseimitsu.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0244-36-6620
 FAX ……………0244-36-1933
 担当者……………小林 忠明
 担当者E-mail……eigyou@nidakseimitsu.co.jp

HPIはこちら



事業内容

ロストワックス精密鋳造品の製造メーカーです。

製造品は大型・薄肉・複雑形状・高精度・高品質な製品となっております。

特徴

売上の約7割が航空宇宙・防衛産業品となっており、厳しい条件の製品を製造し続けてきた事による高い技術力を有していると考えております。

対応可能材質はアルミ合金、ステンレス鋼の他にマグネシウム合金、銅合金、Co基・Ni基等の難削材、その他大気溶解が可能な材質であれば鋳造可能となっております。

また様々な規格に対応する事が可能となっております。JIS、AMS、ASTM等にも対応可能です。



主要設備

主要設備	メーカー型式	台数
ワックス成形機	S.O.M社 他	21台
自動セラミックシェル造型機	S.O.M社	1台
オートクレーブ脱ロウ装置	IHI機電	1台
焼成炉	東洋ロザイ 他	6台
ディスペッチ炉	野本製作所	2台
アルミニウム合金溶解炉	日垣築炉 他	4台
高周波溶解炉	インダクトジャパン	1台
非鉄系合金熱処理炉	新潟ファーンズ	6台
鉄系合金熱処理炉	オリエンタルEng	2台
マシニングセンタ(縦2、横1)	マキノ、オークマ	3台
X線探傷検査装置	YXLON 他	3台
液体浸透探傷検査装置	栄進科学	1台
真空形発光分光分析装置	島津製作所	2台
三次元測定機	ミットヨ 他	2台
3D(2D)CAD/CAM	日立造船情報システム 他	2台

主な取引先

- 三菱電機(株)
- 住友精密工業(株)
- (株)SUBARU
- 日本電気(株)

- (株)島津製作所
- 三菱重工(株)
- 川崎重工(株)
- (株)日立製作所

取得認証	JISO9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
開発		
治工具・設計		
製作		
部品製作・加工		一般プレス
		鍛造プレス
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットプラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
はんだ		
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
その他		
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
その他		

規格認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
		NC2.5次元	
切削			
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他(ハイドロフォーミング)			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
漏電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			



複雑形状部品の単品一体成型により、点数・重量・工数を削減。

日工産業株式会社

会社概要

- 所在地……………東京都葛飾区白鳥4-14-23(本社)
- 工場所在地…福島県郡山市湖南町中野百目貫3929
- 代表者……………木村 攻二
- 設立・創業…1950年6月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………37名
- WEB ……………https://www.nikko-bulgeform.co.jp

お問合せ先

TEL ……………03-3601-4166
 FAX ……………03-3690-7616
 担当者……………浜田 裕之
 担当者E-mail……info@nikko-bulgeform.co.jp

HPはこちら



事業内容

金属部品製造業。
 液圧バルジ成形(ハイドロフォーミング)によりパイプや板材を加工し、板金プレスや鋳造などでは実現できない中空複雑形状の部品を、自転車、自動車、鉄道向けに供給しており、JISQ9100認証を取得して新たに航空分野にも参入している。

特徴

バルジ成形は日本で開発された技術で、当社は設備を自社開発してこれを極めて大変ニッチな企業。
 本製法は、金型にセットしたパイプに高圧の液体を充填しつつ両端を軸方向に圧縮し、金型の形状に一気に加工する金属パイプの中空成形で、従来製法では難しい三次元形状を瞬時に実現し、QCDをバランスさせている。



ウェブサイト製品ページ

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
液圧バルジ成形機	自社	600t	2台
液圧バルジ成形機	自社	250t	4台
プレス機	アイダエンジニアリング	250t	4台
プレス機	コマツ産機	80t	5台
プレス機	アイダエンジニアリング	60t	4台
油圧成形機	自社	5~40t	10台
連続自動切断機	津根精機		1台
垂直多関節ロボット	川崎重工		3台
放電加工機	三菱電機		2台
NC旋盤			3台



▶ 昨年12月3~5日にフランス南部トゥールーズにて開催された、航空宇宙分野最大の商談会エアロマートに、福島県のご支援を得て参加しました。会期中は自社製品のアピールはもとより、国内では調達に難しい材料の入手に向けた海外販社との出会いもあり、実りのある出展となりました。



ブラストメーカーです。2021年4月いわき四倉中核工業団地に
新工場がオープンしました。

株式会社ニッチュー

会社概要

- 所在地……………東京都台東区上野1丁目13番3号 MYビル5階(本社)
- 工場所在地…福島県いわき市四倉町字芳ノ沢77番37
- 代表者……………平塚 勝朗
- 設立・創業…1959年7月
- 資本金……………8,000万円
- 従業員……………159名
- WEB ……………https://www.blast.co.jp/index.php/top

お問合せ先

TEL ……………03-3833-7060(代)(本社)
0246-88-7455(いわき工場)

FAX ……………03-3833-7061(本社)
0246-88-7485(いわき工場)

担当者……………経営企画室 今道 貴之
担当者E-mail……t-imamichi@blast.co.jp

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

弊社は60年以上の歴史のもとブラストマシン製造・販売、研削材販売、受託加工を行っており、新幹線制動性向上装置セラジェットの製造、福島第一原発に除染用ショットブラスト機の納入実績があります。

特徴

Nadcap、AMS規格に合致した機械を使用者の経験と立場から製作できます。創業65年余、2万台以上の製作実績とノウハウから最適な機械や加工を提案できます。



株式会社ニッチュー いわき工場

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
マシニングセンター	MB-5000H II オークマ		1台
複合NC旋盤、普通旋盤	NL2500Y 森精機1台、普通旋盤4台		5台
ブラストマシン		3事業所：エア-13台、ショット12台	25台
デジタル縦フライス	MS-V 日立精機		1台
バランスングマシンB	M-325WHB1B 国際計測機器		1台
溶接設備		半自動7台、アーク溶接14台	21台
天井クレーン		5.0t：1台、3.0t：1台、2.8t：4台、1.0t：1台	7台
X線応力測定機		AUTOMATE リガク	1台
フォークリフト		0.9t：1台、3.5t：1台	2台
塗装室		W6m×D12m×H4m (アネスト岩田バッフルブース2基付)	1台

主な取引先

- IHI ●ICC
- JAMCO ●防衛省
- ナブテスコ
- 鉄道総研
- トヨタ ●日産
- ホンダ



▶壁面を除染可能なブラスト装置(特許申請済：特開2024-107576)をいわき産学官ネットワーク協会[令和4年度 産業イノベーション創出支援事業]の支援により開発しました。またウインドタワーの支柱部分内外面を投射し塗装密着力を上げる自動式高速ブラストマシン(特許出願中：特開2023-66123)を開発しました。

取得認証	JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他
技術分野	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計 製作 その他 開発 治工具 設計 製作 金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他 部品製作・加工 切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他 研削・研磨 加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他 旋削 縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他 板金・製缶 シャーリング ペンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パーリング その他 溶接 電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他 成形 プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他 熱処理 加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他 表面処理 メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他 電気 電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基盤実装 その他 特殊 ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工 組立 機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他 検査 3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
	技術開発	機械系設計
電気・制御系設計		
製作		
その他		
開発		
治工具		
設計		
製作		
一般プレス		
金型		
鍛造プレス		
プラスチック成形		
その他		
部品製作・加工	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	研削・研磨	
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	板金・製缶	
	シャーリング	
	ペンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
タッピング・バーリング		
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	表面処理	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
	特殊	
	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
	組立	機械加工組立
板金組立		
プレス組立		
その他(手作業)		
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

日本工機株式会社

“まもる”技術で未来を創造する
「ひと」を守り、「国」を衛り、「未来」を作る

日本工機株式会社 白河製造所

会社概要

- 所在地……………福島県西白河郡西郷村大字長坂土生2-1
- 代表者……………平田 和彦
- 設立・創業…1993年3月
- 資本金……………20億円
- 従業員……………478名(2024年4月1日現在)
- WEB ……………https://www.nippon-koki.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0248-22-3111
FAX ……………0248-22-2712
担当者……………高機能品営業部 永瀬 淳
担当者E-mail……jnagase@nippon-koki.co.jp

HPはこちら



事業内容

防衛省や海上保安庁に納入する銃砲弾(火工品)と、金属加工品、凍結防止剤(カマグ®)、防犯製品(ネットランチャー®)、防災製品、蒸気圧破碎薬(ガンサイザー®)、産業火薬類の製造を行っています。

特徴

金属加工から火薬類製造・火工品類組立てまで自社で一貫生産、専用試験場にて評価試験を行う防衛用弾薬類を主軸として、高精度と高い信頼性の製品を提供しており、培ってきた火工技術と精密金属加工技術をベースとして、一般産業用精密加工分野等の民生品事業へも展開し、多くの製品を生み出しています。



防犯製品(ネットランチャー®)



主な取引先

- 防衛省
- 海上保安庁
- 警察署
- 学校・幼稚園・保育所
- 金属部品メーカー



- ▶ 航空機用緊急脱出装置の製造を開始しました。
- ▶ 国道、高速道路、鉄道、モノレール、畜産消毒液の用途で凍結防止剤が採用されています。
- ▶ 戸田市の全小学校に防犯製品「ネットランチャー®」が配備されました。

いいものをつくる

林精器製造株式会社 メカトロ事業部

会社概要

- 所在地……………福島県石川郡玉川村大字竜崎字原作田27-1
- 代表者……………石井 廣文
- 設立・創業…1921年4月
- 資本金……………9,000万円
- 従業員……………338名(2024年11月)
- WEB ……………https://www.hayashiseiki.co.jp

お問合せ先

TEL ……………0247-37-1480
 FAX ……………0247-57-4280
 担当者……………足立 裕昭
 担当者E-mail……h.adachi@hayashiseiki.co.jp

HPIはこちら



事業内容

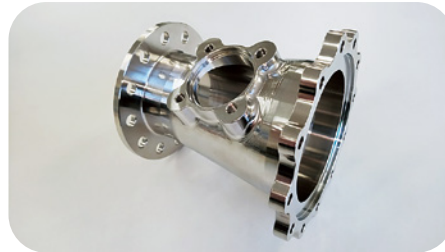
長年培ってきた腕時計金属外装の製造技術を元に、機械装置部品・自動車部品・医療機器部品などの精密金属部品の加工やユニット組立、産業用ロボット等を活用したオリジナルFA装置の一貫製造(構想設計～組立設置)などを行っています。

特徴

難削材・耐熱金属(チタン、インコネル、コバルト他)の切削加工を得意としています。同時5軸マシニングセンターなどを活用し自由曲面形状を作り込みます。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
同時5軸M/C	牧野フライス	φ360×H300mm	1台
同時5軸M/C	松浦機械	φ330×H300mm	1台
同時5軸M/C	森精機	φ300×H300mm	1台
同時5軸M/C	三井精機	φ300×H200mm	1台
立型M/C	森精機・他	600×400×350mm	5台
横型M/C	森精機	400×400×350mm	1台
複合加工機	中村留	φ170×L780mm	1台
CNC旋盤	オークマ	φ250×L200mm	4台
CNC旋盤自動旋盤	CITIZEN	～φ42mm	8台
ワイヤーカット放電機	三菱	500×350×290	2台
汎用旋盤、フライス盤	岡本・他		8台
平面・円筒旋削盤	STUDER		4台
三次元測定器	東京精密・他		3台
真円度測定器	東京精密		1台
形状・粗さ測定器	東京精密		2台
クリーンルーム		CLASS : 1,000~10,000	384㎡



航空エンジン部品の試作品…材質：インコネル718



整形外科用インプラント…骨折した際に骨を固定する為のインプラント

主な取引先

- (株)日立ハイテック
- (株)日立ハイテックサイエンス
- (株)ニコン
- (株)ジェイテクト 他

取捨選択	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他(FA装置の構想設計～製作～立上・設置が可能)		
治工具・製作		開発
		設計
		製作
金型		一般プレス
		鍛造プレス
	プラスチック成形	
	その他	
	部品製作・加工	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
		歯切り
		汎用・6面加工
		その他
研削・研磨		加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他(外作が可能)		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
その他(外作が可能)		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他(外作が可能)	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他(外作が可能)		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他(外作が可能)	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

規格・標準	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
	開発・設計	機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治具			
設計			
製作			
一般プレス			
金型		鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
		歯切り	
		汎用・6面加工	
		その他	
		研削・研磨	加工研磨
平面研磨			
ホーニング研磨			
治具研磨			
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鋳造			
精密鋳造			
金型鋳造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他(パチンコマウント、ワイヤボンディング)			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			



安全に配慮した品質の高い商品とサービスを提供し、特徴ある高度技術の追求、積極的な新製品、新事業の開発を行い、豊かな未来に貢献します

福島アビオニクス株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県郡山市待池台1丁目20番地
郡山西部第二工業団地内
- 代表者……………池田 健
- 設立・創業…1989年9月
- 資本金……………4億5千万円
- 従業員……………96名
- WEB ……………https://www.avio.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………024-959-1300
FAX ……………024-959-1315
担当者……………徳江 喜泰
担当者E-mail……y-tokue@avio.co.jp

HPはこちら



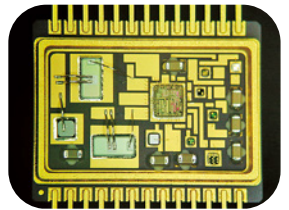
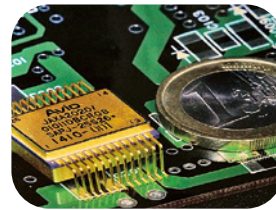
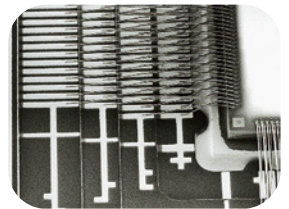
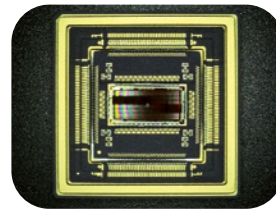
事業内容

小型で高密度・高性能・高信頼性な電子デバイス製品(ハイブリッドIC)や防衛用機器製品の製造を行っています。

特徴

1994年に宇宙開発事業団(現JAXA)の国内唯一宇宙用ハイブリッドIC認定工場となり、国産宇宙用戦略部品の共同開発と製造を担っています。

高度な接続技術と評価試験技術を駆使し、きめ細やかな品質管理とお客様に満足される品質提供をモットーに、電子デバイス製品から装置・システム製品まで多品種少量の生産に対応しています。



主要設備

主要設備	能力	台数
クリーンルーム	クラス100~10,000	1台
ダイマウンター		1台
ワイヤボンダー	金ワイヤ、アルミワイヤ	1台
真空リフロー		1台
シーム溶接機		1台
温度サイクル試験槽		2台
リークディテクタ		1台
バーニン装置		1台
定加速度試験器		1台
粒子衝突雑音検出試験装置		1台
恒温恒湿試験槽		1台
X線検査装置		2台
3次元計測器		

主な取引先

- 日本アビオニクス株式会社



- ▶ 当社が製造したハイブリッドICは、『はやぶさ2』や『このとりのり』(H-IIAロケット)など多くの宇宙機器に搭載されています。
- ▶ JAXAと接合に関する要素技術の研究開発を共同で実施しています。



サイコロサイズ～車1台分サイズまで、幅広く製作・対応致します

株式会社フジ機工

会社概要

- 所在地……………福島県西白河郡泉崎村大字泉崎字中核工業団地16番地7(本社)
- 代表者……………近藤 有美
- 設立・創業…1988年9月
- 資本金……………6,000万円
- 従業員……………88名
- WEB ……………https://www.fujikiko.biz/

お問合せ先

TEL ……………0248-54-1123
 FAX ……………0248-54-1125
 担当者……………営業課 近藤 恭平
 担当者E-mail……info@fujikiko.biz

HPIはこちら



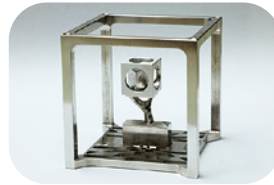
事業内容

機械加工・板金加工による部品加工、3Dレーザー加工による鋼材等の切断加工、大型製作加工(焼鈍含む 1m×2m×7m Max:800°)を行います。

包装事業ではワイン・牛乳向けの各種キャップシールの製造販売を行っております。

特徴

社内での一貫した製造による品質保証・短納期・コスト削減をお客様へ提供致しております。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
多面5軸マシニング	VERSATECH V-140N	3100×6000×1800	1台
立形マシニングセンター	FJV-250	1020×510×460	3台
立形マシニングセンター	VCN-430A-HS	560×430×510(18000rpm)	2台
立形マシニングセンター	SVC2000L/120	3048×510×510	1台
5軸マシニング	VRX-73IV 24P	φ630×500	2台
5軸マシニング	VARIAXIS i-500	350×550×510	1台
立形複合旋盤	INTEGREX 630V/6	1425×1050×1050(φ800)	1台
複合旋盤	300-IV、100-ST	630×230×1095(芯間1000)12in	2台
複合旋盤	INTEGREX i-200	615×260×1585(芯間1500)10in	1台
ワイヤー加工機	AG535L AQ537L	550×350×300(AG535L)	2台
型彫放電加工機	AG55L	750×550×300 ATC32本	1台
TIG溶接機	YC-300BP4	300A	3台
焼鈍炉	Q3B85355	5t台車	1台
3Dレーザー加工機	3D FABRI GEAR 400MK II	φ20~406・□20×20 ~300×300 加工長~8000mm	1台
溶接ロボットシステム	AR3210	垂直多関節型6軸 リーチ3120mm	2台

主な取引先

- (株)長谷川機械製作所
- (株)三船
- 東レプラスチック精工(株)



▶ 自社ブランドを立ち上げ、サウナストーブの販売を開始致しました。

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
開発		
治工具		
設計		
製作		
その他		
部品製作・加工	一般プレス	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットプラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
その他		
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他(面粗さ測定器・ハンディタイプ)	

品質保証	JISQ9100
	Nadcap
規格	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
その他(国土交通省 認定事業場:第213号)	
開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計 電気・制御系設計
製作	その他(パラシュート等の救命装備品の設計)
	治具 設計 製作
金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
切削	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
板金・製缶	シャーリング ベンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パーリング その他
	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
溶接	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
熱処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
	アルマイト 蒸着 塗装 その他
表面処理	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基盤実装 その他
	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
特殊	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 漏電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他
検査	

設立以来、国防と人命の安全確保・救難を目的とする落下傘、各種救命装備品を作り続けてきた日本で唯一のメーカーです。 藤倉航装株式会社

会社概要

- 所在地……………東京都品川区荏原2丁目4番46号(本社)
福島県田村市船引町船引字卯田ケ作115-25(船引工場)
福島県田村市大越町上大越字後原10-71(技術センター・大越工場)
- 代表者……………長井 弘
- 設立・創業…1939年10月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………227名(2024年12月現在)
- WEB ……………https://www.fujikura-parachute.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0247-82-4040
FAX ……………0247-82-2031
担当者……………管理部 工務課
担当者E-mail……toiawase@fjpc-funehiki.co.jp

HPはこちら



MOVIE



事業内容

昭和14年創業以来、パラシュート、救命胴衣等の各種救命装備品を作り続けてきた日本で唯一のパラシュートメーカーです。私たちが作る製品は「絶対であること」を使命とし、製品が原因となる事故を一件たりとも起こすことなく今日に至っています。各自衛隊及びJAXAにて使用される各種パラシュート(人員用・物料投下用ほか)、特殊被服、救命胴衣、救助用マット等の設計・開発・製造及び販売を行うとともに、射出座席の整備業務を進めています。

特徴

小天体からサンプルを回収し帰還した「はやぶさ」「はやぶさ2」の回収用カプセルに、当社のパラシュートが使用されオーストラリアの大地に舞い降りました。2025年春に「射出座席整備」を行う大越工場を新設し、更に製品設計・開発能力を向上させ「人間尊重と創造を通じ社会に貢献する」という経営理念のもと活動しています。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
風洞試験装置	日本風洞	風速30m/secの風をおこし製品性能を確認する	1機
試験用投下棟		地上25mから供試品を投下し、性能確認を行う	1棟
大型恒温室	カトウ	高温・低温を繰り返し、試験品の異常の有無を確認する	1台
引張試験機	エーアンドディほか	最大200kNまで材料の引張強度を確認できる	4台
ウエザーメーター	スガ試験機ほか	繊維材料等の屋外暴露状態を短時間で再現し残存強度を確認する	2台
特殊ミシン	JUKIほか	パラシュート等の製品を縫製する	500台
自動裁断機	SIMA SEIKI	布生地を自動で裁断する	1台
自動マーキング機	自社製	パラシュート用の紐に印を自動で付ける	1台
大型・小型ウエルダー溶着機	精電舎ほか	ウレタン布同士を溶着し浮袋を作る	8台
テープ溶断機	JUKIほか	テープのマーキング、穴あけを行い溶断する	7台



出典：航空自衛隊H/P

主な取引先

- 防衛装備庁
- 海上保安庁
- 東京消防庁
- JAXA ●三菱重工
- 川崎重工 ●中国化薬
- IHIエアロスペース
- 東洋紡 ●日本電気
- ミネベアミツミ 他



- ▶パラシュート：安全性、耐久性、操作性を徹底追及し、緊急時の人命救助という失敗の許されないテーマに取り組んでいます。
- ▶特殊被服：着用者ひとり一人が快適かつ確実にオペレーションを遂行するための耐寒・耐水服や耐G服をはじめとする特殊被服を供給し続けます。
- ▶射出座席維持整備：射出座席は、航空機の飛行が継続不可能となった場合に、パイロットを安全に機外に脱出させ、その命を守る最後の砦となっている装備品です。

私たちは卓越した複合化技術で、豊かな暮らしをささえる
グローバルカンパニーを目指します。

藤倉コンポジット株式会社 原町工場、小高工場

会社概要

- 所在地……………東京都品川区西五反田8-4-13 五反田JPビルディング4F(本社)
- 工場所在地…福島県南相馬市原町区上北高平字植松268(原町工場)
福島県南相馬市小高区行津字コモテ6番地1(小高工場)
- 代表者……………森田 健司
- 設立・創業…1901年10月
- 資本金……………38億429万円
- 従業員……………2,307人(2024年3月末日現在)
- WEB ……………https://www.fujikuracomposites.jp/

お問合せ先

TEL ……………0244-44-1291
FAX ……………0244-44-1292
担当者……………庄子 敏幸
担当者E-mail……shoujit@fc.fujikura.co.jp

HPIはこちら



MOVIE

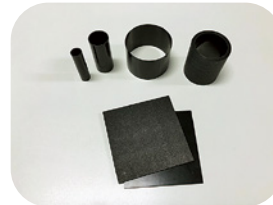
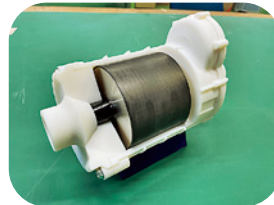
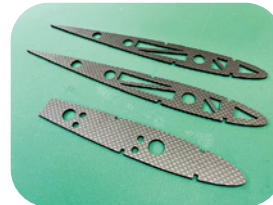


事業内容

各種工業用ゴム部品の他、空圧制御機器、除振台およびその周辺機器、印刷機材、電気・電子機器、救難救命具等産業資材、ゴルフ用カーボンシャフトの製造販売等様々な分野で幅広く事業を展開しています。

特徴

工業用品・制御機器・電材・引布・印材・加工品・スポーツ用品の7つのフィールドで事業を展開しています。特にゴルフ用カーボンシャフトは国内シェアNo.1を獲得しており、世界トップクラスのCFRPの設計・製造技術により産業用製品へも展開しております。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
油圧ゴム加硫プレス	コータキ(株) 他		158台
ゴム射出成型機	(株)山城精機製作所 他		30台
製品打抜き機	蛇の目マシン工業(株)		11台
製品組立装置	(株)電元社製作所 他		12台
製品検査装置	(株)キーエンス 他		17台
マシニングセンター関係	牧野フライス製作所 他		21台
汎用フライス・旋盤	大隅鉄工所 他		15台
3次元測定機・投影機類	(株)ミツトヨ		7台
超音波スキャナー	(株)ジーネス		1台

* 上記に加えて3D CAD 対応/可 FEM解析/可 素材 FRP(プリプレグ成形)



- ▶ JAXAなどが開発を進める次世代大型ロケット「H3」向け部品として弊社制御機器事業部が製造するリリーフ弁が採用されました。
- ▶ CFRPには複合材、異方性材ならではの特徴があります。我々はこの点を考慮し、お客様とともに既存部品の代替から脱却する最高の製品開発を目指します。
- ▶ 強度向上積層技術(同時多層巻回)シートワインディングによる巻回構造を分析した結果、CFRP円筒材の弱点である層間剥離のリスクを低減し、円筒材内部に発生する繊維座屈等の損傷を抑制する積層構造を開発しました。

取得認証	JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他
開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
製作	その他
治工具	開発 設計 製作
金型	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
部品製作・加工	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
板金・製缶	シャーリング パンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・バーリング その他
溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
成形	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
熱処理	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
電気	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基盤実装 その他
特殊	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
組立	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
検査	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計	
電気・制御系設計		
技術分野	製作	
	その他	
	開発	
	設計	
	製作	
	一般プレス	
	金型	鍛造プレス
	プラスチック成形	
	その他	
	部品製作・加工	切削
3次元		
NC2.5次元		
歯切り		
汎用・6面加工		
その他		
研削・研磨		加工研磨
平面研磨		
ホーニング研磨		
治具研磨		
円筒研磨		
センタプレス研磨		
ラップ		
ショットブラスト		
その他		
旋削	縦型CNC複合旋盤	
	CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
	板金・製缶	シャーリング
	ベンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	成形	プレス加工
		金属射出成形
砂型鋳造		
精密鋳造		
金型鋳造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
その他		
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
その他		
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	漏電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	



蓄える力、動かす力、見守る力で
社会を支え未来を創造する

古河電池株式会社

会社概要

- 所在地……………神奈川県横浜市保土ヶ谷区星川2-4-1(本社)
- 工場所在地…福島県いわき市常磐下船尾町杭出作23-6
- 代表者……………黒田 修
- 設立・創業…1950年9月
- 資本金……………16億4,000万円(2024年3月末現在)
- 従業員……………2,404名(2024年3月末現在)
- WEB ……………https://www.furukawadenchi.co.jp

お問合せ先

TEL ……………045-336-5078
FAX ……………045-333-3511
担当者……………尾懸 昂
担当者E-mail……t-ogata@furukawadenchi.co.jp

HPはこちら



事業内容

鉛蓄電池、電源装置、アルカリ蓄電池、リチウムイオン二次電池の製造・販売を行っています。

特徴

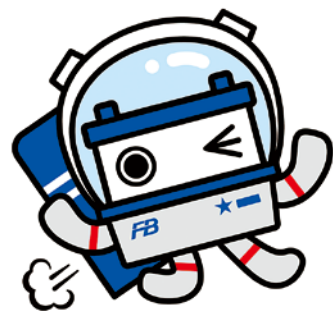
宇宙用リチウムイオン二次電池は、これまで「はやぶさ2」や「みお(MMO)」等の搭載実績があります。2024年には、日本初の月面着陸に成功した「SLIM」に搭載されました。1960年代に宇宙用の電池開発・製造をスタートしてから約60年にわたり培ってきた技術力・品質力・ノウハウを有していることが特徴です。

主要設備

主要設備	台数
電極製造装置	1式
電極組立装置	1式
充放電試験装置	複数台
セル試作・評価装置	複数台



はやぶさ2用リチウムイオン電池(左)
SLIM用ステンレスラミネート型リチウムイオン電池(右)



主な取引先

- 自動車メーカー
- 鉄道メーカー
- 通信機器メーカー
- 宇宙航空研究開発機構



▶「小型月着陸実証機(SLIM)」のミッション達成を記念して、2024年7月、宇宙航空研究開発機構(JAXA)より感謝状を拝受いたしました。今後も当社は、高い信頼性が求められる宇宙向け用途で培ってきた技術力・品質・ノウハウを活かし、持続可能な社会の実現に貢献してまいります。

MACOME

あらゆる産業分野において活躍する磁気応用技術への
飽くなきこだわり

株式会社マコメ研究所 東北出張所

会社概要

- 所在地……………福島市笹谷字南田1-1 ビルA202
長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪10800番地11(本社)
- 代表者……………沖村 文彦
- 設立・創業…1971年10月
- 資本金……………54百万円
- 従業員……………80名
- WEB ……………https://www.macome.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………050-3672-9229
FAX ……………03-3734-2217
担当者……………東北出張所
担当者E-mail……kamikawa(at)macome.co.jp
※(at)は@に置換

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

磁気検出を主たる技術として独自の磁気検出素子の研究開発と磁気を応用した各種製品開発を行っています。

特徴

1971年の創業以来、約半世紀にわたり磁気センサーおよび磁気応用製品の開発に分野を絞り、研究所的機能を保有する技術型企业です。



▶ リニアエンコーダーの検出技術を応用したロータリーエンコーダーと回転ポテンショメーターを製品化しました。磁石を用いて検出距離は8mm±2mmを実現しました。建設機械等の回転部検知に好適です。

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
		電気・制御系設計
		製作
その他		
開発		
治工具・設計		
製作		
その他		
金型		
部品製作・加工	一般プレス	
	鍛造プレス	
	プラスチック成形	
	その他	
	5軸3次元	
	3次元	
	NC2.5次元	
	歯切り	
	汎用・6面加工	
	その他	
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	旋削	縦型CNC複合旋盤
CNC複合旋盤		
NC旋盤		
汎用旋盤		
その他		
板金・製缶	シャーリング	
	パンディング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング	
その他		
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
成形	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
その他		
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
その他		
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他(取引先重要保安部品認定工場)		
	全体仕様開発		
	機械系設計		
電気・制御系設計			
開発・設計	製作		
	その他(CFRPの成形・加工)		
	治具		
	開発		
	設計		
	製作		
	金型		
	鍛造プレス		
	プラスチック成形		
	その他		
部品の製作・加工	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他(CFRP炭素繊維強化プラスチックの切削加工)		
	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
円筒研磨			
センタープレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶		
	シャーリング		
	ベンディング		
	タレパン		
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
タッピング・パーリング			
その他			
溶接	電子ビーム		
	レーザー		
	ガス・アーク		
	TIG		
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鑄造			
精密鑄造			
金型鑄造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他(CFRP炭素繊維強化プラスチックの成形)			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電子部品製造	
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
電気	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立	機械加工組立	
		板金組立	
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
漏電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			



CFRP(炭素繊維強化プラスチック)±0.02以下の
高精度切削加工はいかがでしょうか?

丸隆工業株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県会津若松市門田町工業団地15-1
- 代表者……………宮田 智弘
- 設立・創業…1938年5月
- 資本金……………2,500万円
- 従業員……………56名
- WEB ……………https://www.marutaka-ind.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………0242-28-3061
FAX ……………0242-38-8511
担当者……………宮田 智弘
担当者E-mail……aizu5@marutaka-ind.co.jp

HPはこちら



事業内容

- ①加工用治具及び組付け、空圧機密テスト用治具設計・製作
- ②輸送機器用エンジン・ブレーキ部品(重要保安部品)、洗浄管理部品
- ③CFRP成形品及びCFRP加工品

特徴

素材手配、治具設計・製作を含めた機械加工メーカーがCFRP成形・加工へも展開し、大手トラックメーカー様、大手農機具メーカー様、鉄道関連メーカー様への部品納入から航空機関連メーカー様を含めた全てのお客様へCFRP製治具やCFRP部材を販売しています。新社内生産管理システムによって全ての製品へのトレーサビリティを実施。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
横型マシニングセンター	ニイガタマシンテクノ 他	ULTY701(同時4軸対応可能)、安田工業YBM600	24台
立型マシニングセンター	オークマ他	MILLAC561V II(同時4軸加工対応)	18台
NC旋盤	オークマ他	V80R(最大外径φ800mm×740mm)	14台
三次元測定機	ミットヨ	Crysta-ApexC9168(測定範囲905×1605×805mm)	1台
精密万能試験機(強度試験機)	島津製作所	AG-50KNX(50kNまで対応可能)	1台
CFRP用電気成形炉	日本ヒーター	①炉の内寸(1700×1700×700mm) ②炉の内寸(1000×1000×288mm)	2台
CFRP用プリプレグ裁断機	島精機製作所	1289mm×1700mm(裁断領域)	1台
治具フライス	静岡鉄工所 他	750mm×450mm×400mmまで対応	3台
サーフテスター	ミットヨ		2台
コンタミ検査機器		各種メーカー様仕様対応可能	1台



丸隆工業社内で成形・加工しているCFRP(炭素繊維強化プラスチック)の写真です



社内の横型マシニングセンターで最大のテーブルサイズ(630mm×630mm)の工作機械です

主な取引先

- 日野自動車(株)
- (株)クボタ
- 浅井ショーワ(株)
- レゾナック軽金属(株) 他



- ▶ 経済産業省Go-Tech事業に採択され、現在開発3年目です。その開発にてアウトオブオートクレーブによる低コストなCFRP成形と高精度切削加工技術を確立しました。
- ▶ 新生産管理システムの導入⇒運用が始まり全生産品・出荷品に対してトレーサビリティを確立しました。

自社工場内で設計、木型製作、鋳造、熱処理、機械加工、ASSYまで一貫で生産を完了出来る。

株式会社ミウラ

会社概要

- 所在地……………福島県郡山市細沼町12-12(本社)
- 工場所在地…福島県須賀川市今泉上鶴20-1(今泉工場)
- 代表者……………三浦 貴信
- 設立・創業…1965年4月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………59名
- WEB……………<https://www.miura1.co.jp>

お問合せ先

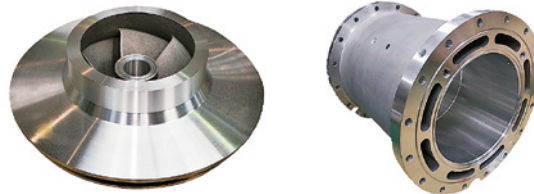
TEL……………0248-86-2662
 FAX……………0248-86-2663
 担当者……………内山 孝一
 担当者E-mail…kkmiura@rose.ocn.ne.jp

HPIはこちら



事業内容

アルミを中心にLNG船に積み込むLNGポンプの部品、プラント用LPG、LNGのポンプ部品を世界のポンプ生産メーカーより直接受注し輸出まで自社で行い、またTier1として自動車試作部品、産業機械のアルミ製品生産もしております。



特徴

砂型低圧鋳造という特殊技術を使用した高品質アルミ鋳物及び、日本唯一のPENTAM成形技術(フィラーを含まない高耐衝撃特性の熱硬化性オレフィン樹脂)を使用したポンプ部品の生産をしております。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
縦旋盤5軸加工機	マザック INTEGREXe-1600V/10	φ2,000×1,669	1台
縦旋盤	東芝機械 TUE-150(S)	φ2,000×1,850	1台
縦旋盤	マザック MTN900M	φ920×800	1台
縦旋盤	マザック MTN600M	φ600×550	1台
横旋盤	マザック QTN450	φ580×900	1台
横型マシニング	マキノ a81	X900 Y800 Z1,020	1台
横型マシニング	松浦 H-Plus-300 New	X560 Y500 Z500	1台
門型マシニング	オークマ MCVA-II	X3,000 Y1,650 Z1,001	2台
測定機	FARO Edge ScanArm ES	2.6m	1台
測定機	キーエンス WM-C6010	X10,000 Y3,500 Z5,000	1台
CNC三次元測定器	東京精密	X1,200 Y2,000 Z1,001	1台
CNC三次元測定器	ミットヨ	X1,200 Y1,200 Z1,001	1台
CNC三次元測定器	ミットヨ	X1,000 Y900 Z599	1台
低圧鋳造		84Kva-1,200kg	1台
低圧鋳造		55Kva-800kg, 350kg	各1台
CAE鋳造解析	日立 アドステファン		1台

主な取引先

- NCI
- 日機装(株)
- 荏原製作所
- 本田技研工業(株)
- 日立



▶ふくしまものづくりSHOW出演

取得認証	JISQ9100
	Nadcap
技術分野	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
	開発・設計
製作	その他
	開発 設計 製作
治工具	一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	金型
部品製作・加工	5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
	研削・研磨
旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
	板金・製缶
溶接	電子ビーム レーザー ガス・アーク
	TIG スポット ろう付け はんだ その他
成形	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	熱処理
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
	電気
組立	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
	検査
検査	3次元測定器
	画像測定器
	浸透探傷検査
	磁粉探傷
	渦電流探傷
	放射線(X線)
	透過画像 蛍光X線 その他

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
		NC2.5次元	
切削			
切削			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電子部品製造	
ハーネス加工			
電気		制御盤・配電盤製造	
		基盤実装	
		その他	
	特殊	ワイヤー放電加工	
		彫型放電加工	
		細穴放電加工	
		組立	機械加工組立
			板金組立
			プレス組立
			その他
検査			3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
	磁粉探傷		
	渦電流探傷		
	放射線(X線)		
	透過画像		
	蛍光X線		
	その他(超音波探傷検査)		

正しく・速く・美しくをモットーにモノづくりに邁進しています

株式会社三郷工業

会社概要

- 所在地……………福島県耶麻郡磐梯町大字更科字六郎原6843番地273
- 代表者……………古川 和美
- 設立・創業…1997年5月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………13名
- WEB ……………https://misato-f.jp

お問合せ先

TEL ……………0242-73-2221
 FAX ……………0242-23-7120
 担当者……………古川 和美
 担当者E-mail……kazumi-furukawa@misato-mf.com

HPはこちら



事業内容

【製缶・溶接】手に乗るような製品から約30ton(2分割)の製品までの製造が可能です。

【非破壊検査】PT・MT・UT・RTを実施しています。

【塗装】グリッドを使用しているので、厚膜の塗装ができます。



特徴

複雑な形状や試作品などの製缶が得意です。次の工程(機械加工や現地組み立て)を考え、スムーズに作業が進むような製品づくりを心がけています。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
半自動溶接機	パナソニック	定格出力500A GTパルス制御搭載	4台
TIG溶接機		定格出力300A	4台
ガウジング	パナソニック	600A	2台
ハンドマグナ	日本電磁測器	NC-2Y	1台
携帯式磁化装置	電子磁気工業	EB-3030	1台
超音波探傷器	オリンパス		1台
工業用X線発生装置	トーレック	RIX-250MC-2	1台
現像室			1室
プラスト装置	厚地鉄工	W5000×D6800×H3000 グリッド使用	1台
塗装ブース	アネスト岩田	W4500×D8550×H2900	1室

主な取引先

- 東芝エネルギーシステムズ
- 日立インダストリアルプロダクツ
- 北芝電機
- 三益工業
- 田中水力
- 尾形製作所 他

技術を活かしたミムラのサービス ミムラ工業は快適な交通機関に貢献します 設計・板金加工・塗装・組立までの一貫生産体制 ミムラ工業株式会社

会社概要

- 所在地……………神奈川県横浜市都筑区茅ヶ崎中央42-21
第2佐藤ビル201(横浜オフィス)
- 工場所在地…福島県いわき市好間工業団地1-48(福島いわき工場)
- 代表者……………三村 俊明
- 設立・創業…1962年2月
- 資本金……………3,000万円
- 従業員……………31名
- WEB ……………http://www.mimura-ind.co.jp/

お問合せ先

TEL ……………045-532-8885
FAX ……………045-532-5807
担当者……………高橋 光輔
担当者E-mail…kosuke-takahashi@mimura-ind.co.jp

HPIはこちら



事業内容

公共交通機関である鉄道車両内装部品、航空機シートフレーム組立品を製造。板金加工や後工程の塗装組立などを社内で一貫生産体制できる設備・ノウハウを保有。高品質・納期厳守で快適な公共交通機関を陰ながらサポート。

特徴

板金加工においては、設計、レーザー加工、バンダー加工後に治具を使用し溶接組立、歪取り加工を行う。図面指示により、後工程は塗装工程(前処理含む)・リベット等の組立工程に対応。多品種・小ロット・納期厳守での対応を強みとする。

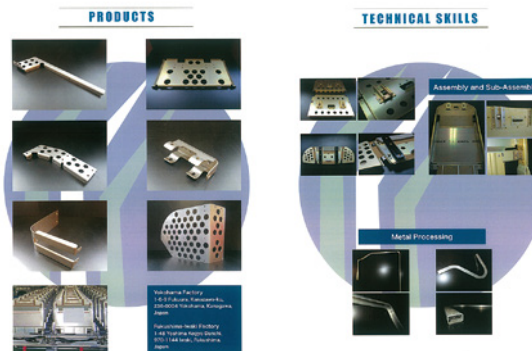
主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
レーザー加工機	TRUNPF L3030	軟鋼20mm・SUS12mm・アルミ8mm	1台
バンダー	TRUNPF TRUBEND5085	可圧力8500mm・曲げ長さ2210mm	1台
マシニングセンタ	OKK V5ⅢC	2軸立形マシニング	1台
半自動溶接ロボット	ダイヘン		4台
塗装ライン	IWATA	粉体塗装・溶剤塗装	1式



- トヨタ紡織(株)
- 株サンサークル
- 住江工業(株)

- (株)総合車両製作所
- 丘山産業(株)



取得認証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発			
治工具設計			
製作			
部品製作・加工		一般プレス	
		鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	5軸3次元		
	3次元		
	NC2.5次元		
	歯切り		
	汎用・6面加工		
	その他		
研削・研磨	加工研磨		
	平面研磨		
	ホーニング研磨		
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		バンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
	機械系設計		
電気・制御系設計			
製作			
その他			
開発・設計	治具		
	設計		
	製作		
	一般プレス		
	金型	鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工	切削	5軸3次元
		3次元	
		NC2.5次元	
歯切り			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
平面研磨			
ホーニング研磨			
治具研磨			
円筒研磨			
センタプレス研磨			
ラップ			
ショットブラスト			
その他			
旋削	縦型CNC複合旋盤		
	CNC複合旋盤		
	NC旋盤		
	汎用旋盤		
	その他		
	板金・製缶	シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
その他			
溶接		電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
	スポット		
	ろう付け		
	はんだ		
	その他		
	成形	プレス加工	
		金属射出成形	
砂型鑄造			
精密鑄造			
金型鑄造			
鍛造			
プラスチック射出成型機械加工			
プラスチック機械加工			
複合成形・機械加工			
3Dプリンタ樹脂			
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
漏電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

光学機器部品加工から、半導体装置用加工部品、液晶製造装置用大型石製ステージまで幅広く対応し、高精度加工に挑戦し続けます。

武蔵野精機株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県須賀川市矢田野字四十壇1-8(本社)
埼玉県さいたま市岩槻区上野6-12-3(岩槻事業所)
- 代表者……………村田 隆
- 設立・創業…1948年4月
- 資本金……………5,000万円
- 従業員……………130名
- WEB ……………https://www.musashinoseiki.jp/

お問合せ先

TEL ……………0248-68-2955
FAX ……………0248-68-2956
担当者……………松谷 和明
担当者E-mail……matsuya@musashinoseiki.co.jp

HPはこちら



事業内容

光学関連機器(鏡胴等)、TVカメラ付属ユニット組立、OA関連機器部品(スリーブ・シャフト等)、半導体、液晶製造装置関連部品(石製ステージ等)、直角測定機(自社ブランド製品)、精密石定盤(自社ブランド製品)



特徴

NC自動旋盤、NC旋盤、立型、横型、5軸マシニングセンター、門型マシニングセンター、門型研削盤などを用いて小径から、大型部品迄。材質もアルミ、鉄、ステンレス、マグネシウム、鋳物、ダイカスト、各種石材迄幅広く機械加工対応可能です。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5面加工門形 マシニングセンター	オークマ MCR-A5C	5,000×3,000×800	2台
門形平面研削盤	住友重機械 ファインテック KSL2040C	5,000×2,250×1,600	2台
5軸制御 マシニングセンター	松浦機械 MAM72-3VS	Φ300×250 40パレット	1台
〃	牧野フライス V55-5XA	900×500×450	1台
〃	オークマ MU-6300V-L	Φ830×550 旋削機能付	2台
〃	オークマ VTM-1200YB	Φ1,200×1,080 旋削機能付	1台
横型 マシニングセンター	牧野フライス a51nx	560×640×640 2パレット	5台
立型 マシニングセンター	オークマ、牧野フライス	410×560~660×1,530	6台
タッピングセンター	ファナック、ブラザー	300×300~700×360	11台
立型旋盤	オーエム Neoα-16EX	Φ2,000×H1,500 ミーリング付	1台
NC複合加工機	オークマ MULTUS B-300、B-400W	Φ630×900~Φ710×1,550	3台
NC複合旋盤	アマダ AD-18S	Φ67	1台
NC旋盤	オークマ LB300、LB400、LB4000	Φ370×360~Φ470×1,500	6台
NC複合自動旋盤	シチズン L16、L20、A32、G32	Φ12×80~Φ32×90	9台
両端加工機	エグロ BSF-A3M	Φ30×350	5台
センターレス研削盤	光洋機械 KC-300、KC-400	Φ30×300、Φ30×400	6台

主な取引先

- キャノングループ各社
- コガネイ ●JX金属
- コニカミノルタ
- SCREENグループ各社
- ディスコ ●ニコン
- 富士フイルムグループ各社
- ミツトヨ



▶ 2023年度には工場増築を行い、マシニングセンターを6台導入内1台は5軸マシニングセンター。2024年度には立型旋盤を導入し、大型旋盤加工を可能としました。積極設備投資を行い、事業拡大に取り組んでいます。

共感創造企業 真心・技術の大和製作所

株式会社大和製作所

会社概要

- 所在地……………福島県耶麻郡北塩原村大字下吉字山ノ神1683番地2
- 代表者……………秋山 久義
- 設立・創業…1987年10月
- 資本金……………1,000万円
- 従業員……………34名
- WEB ……………http://www.yamato.aizu.or.jp/

お問合せ先

TEL ……………0241-24-5100
 FAX ……………0241-25-7442
 担当者……………常務取締役 村岡 善一郎
 担当者E-mail……yamato@hechima.co.jp

HPIはこちら



事業内容

航空宇宙・医療・量子・光学・半導体・産業機械等の精密部品を主に製造しております。都度生産における単品精密部品・精密治工具製品は、より良い製品製造を目指し品質重視した製品づくりを行っております。

特徴

製品形状「削り・放電・研削」による製造工程、特殊形状加工では専用刃具の製作、難材加工・焼入れ仕上げ加工・表面処理等も対応。一般材から難材等の製品製造をしております。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
縦型マシニングセンター	安田工業・牧野フライス		7台
横型マシニングセンター	安田工業・牧野フライス		7台
汎用フライス	牧野フライス		4台
縦型NC旋盤	東芝機械・オークマ		3台
横型NC旋盤	DMG森精機		7台
汎用旋盤	DMG森精機・静岡		6台
ワイヤー放電加工機	ソディック・三菱電機		3台
放電加工機	牧野フライス		2台
平面研削盤	岡本工作機械		6台
円筒研削盤	岡本工作機械		4台
三次元測定機	東京精密		2台
真空焼入炉	中日本炉		1台
CAD/CAM	2次元・3次元・5軸	Master cam・Hyper MILL・Solid Works・TOP solid	

主な取引先

- 会津オリンパス(株)
- 芝浦プレジジョン(株)
- 東京工装(株)
- 住重機械工業(株) 他80社



取得認証	技術分野	開発・設計	製造	加工	研削・研磨	旋削	板金・製缶	溶接	成形	熱処理	表面処理	電気	特殊	組立	検査								
JISQ9100	Nadcap	ISO9001	ISO14001	ISO13485	IATF16949	ISO27001	その他	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計	製作 その他	治工具 開発 設計 製作	金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他	部品製作・加工 切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他	シャーリング パンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・バーリング その他	電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他	加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他	電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基盤実装 その他	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工	機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

技術分野	JISQ9100
	Nadcap
	ISO9001
	ISO14001
	ISO13485
	IATF16949
	ISO27001
	その他
	全体仕様開発
	機械系設計
電気・制御系設計	
開発・設計	製作
	その他
	治具
	開発
	設計
	製作
	一般プレス
	金型
	鍛造プレス
	プラスチック成形
その他	
部品製作・加工	5軸3次元
	3次元
	NC2.5次元
	切削
	汎用・6面加工
	その他
	加工研磨
	平面研磨
	ホーニング研磨
	治具研磨
円筒研磨	
センタープレス研磨	
研削・研磨	ラップ
	ショットブラスト
	その他
	縦型CNC複合旋盤
	CNC複合旋盤
	NC旋盤
	汎用旋盤
	その他
	シャーリング
	ベンディング
タレパン	
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
タッピング・バーリング	
板金・製缶	その他
	電子ビーム
	レーザー
	ガス・アーク
	TIG
	スポット
	ろう付け
	はんだ
	その他
	溶接
金属射出成形	
砂型鑄造	
精密鑄造	
金型鑄造	
鍛造	
プラスチック射出成型機械加工	
プラスチック機械加工	
複合成形・機械加工	
3Dプリンタ樹脂	
3Dプリンタ金属	
成形	その他
	加熱/冷却
	雰囲気ガス加熱処理
	真空加熱処理
	その他
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)
	アルマイト
	蒸着
	塗装
	その他
表面処理	電子部品製造
	ハーネス加工
	電気
	制御盤・配電盤製造
	基盤実装
	その他
	ワイヤー放電加工
	3次元測定器
	彫型放電加工
	細穴放電加工
特殊	機械加工組立
	板金組立
	プレス組立
	その他
	検査
	3次元測定器
	画像測定器
	浸透探傷検査
	磁粉探傷
	渦電流探傷
放射線(X線)	
透過画像	
蛍光X線	
その他	



航空エンジン板金部品の経験と実績があります。特殊工程を含めた一貫受注が可能です(板金に限らず、その周辺組立や機械加工)。品質保証体制(ガイグロ・マグナ・X線)が充実しています。

株式会社吉増製作所

会社概要

- 所在地……………福島県相馬市中村字桜ヶ丘131番地
- 代表者……………吉増 弾司
- 設立・創業…1956年2月
- 資本金……………2,000万円
- 従業員……………161名(2024年12月現在)
- WEB ……………https://yoshimasu.com/company/

お問合せ先

TEL ……………0244-26-3257
 FAX ……………0244-26-7257
 担当者……………高木
 担当者E-mail……h-takagi@yoshimasu.com

HPはこちら



事業内容

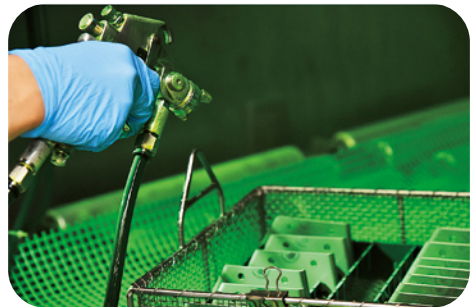
航空機用エンジン、ガスタービン、宇宙機器を中心とした金属部品の設計・製造・組立(溶接含)。
 溶接、熱処理、非破壊検査、材料試験等の工事請負。

特徴

航空機に求められる厳格な工程管理や品質要求の中で培われた技術力が、大きな特徴の一つです。SUS、アルミはもちろんのことチタン合金、コバルト合金、ニッケル合金等の難加工材を一貫生産で仕上げる設備環境が整っています。高い技術を持つ人材が、設備・装置の機能をフルに活用して航空品質を作り出しています。

主要設備

主要設備	能力	台数
プレス機(サーボ、クランク、油圧)	25~300t。加熱対応プレス機も有り。	36台
エキスパンド装置	Φ1200mmまで対応可能	4台
NCチューブベンダー	左右曲げ Φ38.1mm	1台
マシニングセンター(5軸、3軸)	φ850mm、700mmまで対応可。	5台
旋盤(汎用、NC)	Φ1200mm×2150mmまで対応可能	11台
スピニング加工機(汎用、NC)	Φ1200mmまで対応可能	4台
レーザー加工機	Nadcap有。溶接も可。2030mm×1520mm×850mm	5台
放電ワイヤ加工機	600mm×400mm×350mm	3台
TIG溶接機	300A	17台
シーム溶接機	400V	1台
電子ビーム加工機(EBW)	Φ800mm×400mm 出力6kW	1台
真空熱処理炉	Nadcap有。1100mm×1500mm×1100mmまで対応可。	3台
3次元測定器	1200×1800×1000	2台
蛍光浸透探傷検査	Type1 Method A.C.D 1000mm×1000mm×600mm	1台
磁粉探傷検査	DC3500AMP、AC1200AMP Φ500mm、L500mm 3PFW	1台
X線検査装置	管電圧200kV、100kV Max t: Ni 0.25"	2台



主な取引先

- 株式会社IH1
- 株式会社IHエアロスペース
- 川崎重工業株式会社
- 三菱重工業株式会社
- 横浜ゴム株式会社
- ナプテスコ株式会社



- ▶ キャパシティ増強の為、2024年に新たに新潟第4工場を立ち上げました。
- ▶ 5軸マシニングセンターを始めとした機械加工設備を中心に導入し、加工の幅を広げています。
- ▶ TUBEベンダーも導入し、配管の曲げに加え、弊社が得意とするフランジ等の子部品の溶接、非破壊検査等を含めた一貫生産が可能です。

あらゆる分野の切削加工に対応。高精度加工を可能とする知識・設備が充実。様々なお客様のニーズに応えられるよう、品質向上中!!

株式会社渡工テクノサイト

会社概要

- 所在地……………福島県伊達郡川俣町大字羽田字向1-1
- 代表者……………伊達 里美
- 設立・創業…1974年1月
- 資本金……………500万円
- 従業員……………23名
- WEB ……………http://www.watako.co.jp

お問合せ先

TEL ……………024-566-2326
 FAX ……………024-566-3045
 担当者……………営業担当 渡辺 敏夫
 担当者E-mail……info@watako.co.jp

HPIはこちら



事業内容

自動車関連部品加工・医療器関連備品加工・半導体関連部品の製造

特徴

5軸加工機を使った三次元加工を強みとし、幅広い材質への対応・少量多品種への対応などが可能です。また、加工から処理(協力会社)まで円滑な対応が可能です。

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸制御立形マシニング	松浦機械MX520	630×560×510	2台
立形マシニング付加5軸	松浦機械Vplus800	800×550×550	1台
立形マシニング付加4軸	松浦機械Vplus800	800×550×550	1台
立形マシニング	オークマM560-K	1050×560×460	2台
立形マシニング	ファナックROBODRILL	500×320×320	2台
5軸制御横型マシニング	ヤスダ H40-i	875×740×685	2台
立形マシニング	ヤスダ YBM950V	900×500×350	1台
立形マシニング	ファナックTAPE DRILL MATE	500×320×320	1台
立形マシニング	日立精機VS50	1000×520×400	2台
NCフライス	静岡VHR-AN	550×320×320	1台
NCフライス	牧野KE55	550×320×320	1台
NC旋盤	Mazak SMART200		1台
ワイヤー放電	ファナック		2台
三次元測定機	ミットヨ 776		1台
画像測定器	キーエンス Imseries		1台
三次元プローブ	キーエンス XM-1600		1台

主な取引先

- 株式会社アドバンテス
- 富士通アイソテック株式会社
- 川俣精機株式会社
- NOKフガクエンジニアリング株式会社
- 株式会社ライト製作所

取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	技術分野	開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計
		製作	製作 その他
治工具		開発 設計 製作	
金型		一般プレス
		鍛造プレス プラスチック成形 その他
部品製作・加工		5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
		歯切り
		汎用・6面加工 その他
研削・研磨	加工研磨	
	平面研磨	
	ホーニング研磨	
	治具研磨	
	円筒研磨	
	センタプレス研磨	
	ラップ ショットプラスト その他	
旋削	縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤	
	NC旋盤	
	汎用旋盤	
	その他	
板金・製缶	シャーリング	
	パンチング	
	タレパン	
	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・パーリング その他	
溶接	電子ビーム	
	レーザー	
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け はんだ その他	
成形	プレス加工	
	金属射出成形	
	砂型鋳造	
	精密鋳造	
	金型鋳造	
	鍛造	
	プラスチック射出成型機械加工	
	プラスチック機械加工	
	複合成形・機械加工	
	3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他	
熱処理	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装 その他	
電気	電子部品製造	
	ハーネス加工	
	制御盤・配電盤製造	
	基盤実装	
	その他	
特殊	ワイヤー放電加工	
	彫型放電加工	
	細穴放電加工	
組立	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
検査	3次元測定器	
	画像測定器	
	浸透探傷検査	
	磁粉探傷	
	渦電流探傷	
	放射線(X線)	
	透過画像	
	蛍光X線	
その他		

品質保証	JISQ9100	
	Nadcap	
	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
		機械系設計
電気・制御系設計		
製作		
その他(開発)		
治工具		開発
		設計
		製作
金型		一般プレス
		鍛造プレス
	プラスチック成形 その他	
部品の製作・加工	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
	研削・研磨	歯切り
		汎用・6面加工
		その他
	旋削	加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
円筒研磨		
センタプレス研磨		
板金・製缶	ラップ	
	ショットブラスト	
	その他	
	溶接	縦型CNC複合旋盤
		CNC複合旋盤
		NC旋盤
	成形	汎用旋盤
		その他
		シャーリング
		ベンディング
タレパン		
レーザー(切断・穴あけ・彫刻)		
タッピング・パージング		
その他		
熱処理		電子ビーム
		レーザー
	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
	その他	
	表面処理	プレス加工
		金属射出成形
砂型鑄造		
精密鑄造		
金型鑄造		
鍛造		
プラスチック射出成型機械加工		
プラスチック機械加工		
複合成形・機械加工		
3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属		
その他		
電気	加熱/冷却	
	雰囲気ガス加熱処理	
	真空加熱処理	
	その他	
	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
	アルマイト	
	蒸着	
	塗装	
	その他	
	特殊	電子部品製造
ハーネス加工		
制御盤・配電盤製造		
基盤実装		
その他		
ワイヤー放電加工		
彫型放電加工		
細穴放電加工		
組立		機械加工組立
		板金組立
	プレス組立	
	その他	
	検査	3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		漏電流探傷
		放射線(X線)
透過画像		
蛍光X線		
その他		

宇宙開発で“Japan as No.1”を取り戻す

AstroX株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市小高区本町1-87
- 代表者……………小田 翔武
- 設立・創業…2022年5月
- 資本金……………2億2,826万円
- 従業員……………24名(アルバイト・業務委託含む)
- WEB ……………https://astrox.jp/

お問合せ先

TEL ……………03-6824-7894
 FAX ……………
 担当者……………中松
 担当者E-mail…yoshimi_nakamatsu@astrox.jp

HPはこちら



事業内容

気球を用いて空中からロケットを発射し人工衛星を軌道投入する“ロックーン”の研究・開発を進めています。2023年度にはサブスケールでの空中姿勢制御実証に成功、2024年には高度10km級のハイブリッドロケットの地上発射実験にも成功しました。2025年には大気球を使用した実験を予定しており、2029年までにロックーン技術を確認、2030年代初頭から人工衛星打ち上げ事業を展開する計画です。



特徴

成層圏からロケットを発射するロックーンでは打ち上げ時の空気抵抗を軽減し、音響反射を回避することで、高いエネルギー効率で人工衛星の軌道投入を行い、低振動環境な輸送を実現します。また、どこからでも放球することが可能なため衛星事業者の望む場所から望む時期に速やかに人工衛星を軌道投入するレスポンススペースを実現します。これにより、日本の宇宙開発における衛星打ち上げロケット不足の解消に貢献すると共に、人工衛星にとって快適な宇宙輸送サービスを提供します。



主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
推力100N級小型燃焼試験設備	オリジナル	推力100N級実験装置	1式
推力10kN級燃焼実験装置	オリジナル	推力10kN級燃焼実験装置	1式
第二種高圧ガス製造設備	オリジナル	高圧ガス酸素供給装置	1式
4尺旋盤	ワシノ/LPT-35C	心間500 主軸回転数56-2500rpm	1台
2#ラム型フライス盤	静岡鐵工所/VHR-A	テーブルサイズ1100×280 主軸回転数75-3600rpm	1台
大気球放球設備	オリジナル	吊り下げ質量100kg級大気球用の放球設備	1式



- ▶ 宇宙航空研究開発機構(JAXA)と新たな発想の宇宙関連事業の創出を目指す「JAXA宇宙イノベーションパートナーシップ」(J-SPARC)の枠組みの下で研究開発に取り組むことを発表しました。
- ▶ 福島県南相馬市の沿岸部にて、高度10km級のハイブリッドロケットの発射実験に成功しました。
- ▶ 東北経済産業局が推進するスタートアップ企業育成支援プログラム「J-Startup TOHOKU」3次選定企業に選出されました。
- ▶ プレシリーズAラウンドで総額4億円の資金調達を実施しました。

ロケット、衛星。そして地球を変えていく。

インターステラテクノロジズ株式会社

会社概要

- 所在地……………北海道広尾郡大樹町字芽武149番地7
- 代表者……………稲川 貴大
- 事業開始……………2013年1月
- 資本金……………151,525万円(2024年12月末時点)
- 従業員……………205名(2024年12月現在)
- WEB……………<https://www.istellartech.com>

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

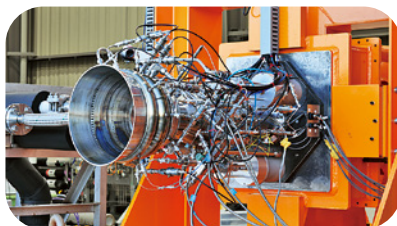
低価格で便利な宇宙のインフラを構築することで、誰もが宇宙に手が届く未来の実現を目指すスタートアップ企業。観測ロケットMOMOでこれまでに計3回、国内民間企業単独として初めての宇宙空間到達を達成し、現在は小型人工衛星打上げロケットZEROを開発しています。人工衛星開発事業Our Starsも手がけ、国内初のロケット×通信衛星の垂直統合ビジネスを目指しています。



現在開発中の小型人工衛星打上げロケットZERO

特徴

ZEROが提供する宇宙輸送サービスは、小型人工衛星をターゲットとした低価格で高頻度な打上げで、一気通貫の開発・製造体制で実現するコスト競争力と、多様化する衛星のニーズに合わせて専用に打ち上げる柔軟性が強みです。メンバー数も200名を超え、基幹ロケットをはじめとする宇宙産業経験者と自動車等他業界の経験者の技術・知見が融合したチームで開発を進めています。



ZEROのエンジンCOSMOSの燃焼器



ZERO量産化のために新たに東北支社を福島県南相馬市内に建設(2025年11月竣工予定)

主要設備

主要設備	メーカー型式	能力	台数
5軸マシニングセンタ	DMG森精機	DMU50 650×520×475	1台
3軸マシニングセンタ	DMG森精機	CMX800V 800×560×510	1台
CNC/普通旋盤	TAKISAWA	TAC-800 L30	1台
CNC/普通旋盤	TAKISAWA	TAC-510 L15	1台
複合加工機	ヤマザキマザック	INTEGREX j-200	1台
小型切削加工機	FANUC	ROBODRILL α-D21MiB5	1台
小型切削加工機	FANUC	ROBODRILL α-T14iBL	1台
真円度測定器	東京精密	RONDCOM NEX 300 DX2-12	1台
3Dスキャナ(三次元測定機)	東京精密	ZEISS CONTURA 9/12/8 900×1200×800	1台



- ▶ ZERO初号機フライトに向けた各コンポーネントの設計・製造・試験が同時に進行中。量産化を見据えた生産・試験機能強化のため、帯広支社を開設、東北支社の建設工事を着工しました。
- ▶ トヨタグループのウーブン・バイ・トヨタ株式会社と資本業務提携を締結し70億円の出資や、文部科学省のSBIR事業(フェーズ3)で総額66.3億円の交付が決定しました。
- ▶ JAXA-SMASHIに選定、伊ベンチャー D-Orbitとの包括契約締結など官民の契約締結が進んでいます。

取得認証	JISQ9100 Nadcap ISO9001 ISO14001 ISO13485 IATF16949 ISO27001 その他
開発・設計	全体仕様開発 機械系設計 電気・制御系設計 製作 その他
	治工具・設計 製作 その他
部品製作・加工	金型 一般プレス 鍛造プレス プラスチック成形 その他
	切削 5軸3次元 3次元 NC2.5次元 歯切り 汎用・6面加工 その他
研削・研磨	加工研磨 平面研磨 ホーニング研磨 治具研磨 円筒研磨 センタプレス研磨 ラップ ショットブラスト その他
	旋削 縦型CNC複合旋盤 CNC複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 その他
板金・製缶	シャーリング パンディング タレパン レーザー(切断・穴あけ・彫刻) タッピング・パージング その他
	溶接 電子ビーム レーザー ガス・アーク TIG スポット ろう付け はんだ その他
成形	プレス加工 金属射出成形 砂型鋳造 精密鋳造 金型鋳造 鍛造 プラスチック射出成型機械加工 プラスチック機械加工 複合成形・機械加工 3Dプリンタ樹脂 3Dプリンタ金属 その他
	熱処理 加熱/冷却 雰囲気ガス加熱処理 真空加熱処理 その他
表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど) アルマイト 蒸着 塗装 その他
	電気 電子部品製造 ハーネス加工 制御盤・配電盤製造 基盤実装 その他
特殊	ワイヤー放電加工 彫型放電加工 細穴放電加工
	組立 機械加工組立 板金組立 プレス組立 その他
検査	3次元測定器 画像測定器 浸透探傷検査 磁粉探傷 渦電流探傷 放射線(X線) 透過画像 蛍光X線 その他

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		鍛造プレス	
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工	5軸3次元	
		3次元	
		NC2.5次元	
切削			
切削			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・バーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鑄造		
	精密鑄造		
	金型鑄造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	その他		
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
漏電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

航空宇宙技術をコアとしたテクノロジーカンパニー

株式会社スペースエンターテインメントラボラトリー

会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市原町区萱浜字柴掛場45番地245
南相馬市産業創造センター A棟工場区画2
- 代表者……………金田 政太
- 設立・創業…2014年7月
- 資本金……………2,550万円
- 従業員……………15名
- WEB ……………https://www.selab.jp/

お問合せ先

TEL ……………0244-26-6208
FAX ……………
担当者……………沼尾・長谷川
担当者E-mail……takeo.numao@selab.jp

HPはこちら



MOVIE



事業内容

無人航空機(固定翼、回転翼、VTOL)の設計、開発コンサルタント業務、飛行艇型無人航空機「ハマドリ」シリーズの販売、運用等

特徴

自社開発の飛行艇型無人航空機「ハマドリ」シリーズは、世界でも類を見ない、うねりのある外洋環境で自動発着が可能な無人航空機です。空中からの情報収集のみならず、水面からの水中の情報も収集でき、主に海洋環境において今までにない無人機の価値を提供します。

主要設備

主要設備	台数
飛行艇型無人航空機	2機
無人機運用車両	1台



主な取引先

- 東京大学
- 電子航法研究所
- 防災科学研究
- 伊藤忠アビエーションズ
- 株式会社奥村組 等



▶ 昨年1月に発生した、能登半島地震において、石川県・輪島市・珠洲市からの依頼により、道路が崩壊して近づけない漁港調査を実施。ハマドリ3000にて空中から写真撮影を行い、オルソ化した写真を作成、提出いたしました。



「移動をより快適にする」という目的のために
「人々が自由に空中を移動する社会の実現」を目指します。

テトラ・アビエーション株式会社

会社概要

- 所在地……………福島県南相馬市原町区萱浜北谷地292(本社)
- 工場所在地…埼玉県戸田市美女木7-19-21
- 代表者……………中井 佑
- 設立・創業…2018年6月
- 資本金……………394,881千円
- 従業員……………14名
- WEB ……………https://jp.tetra-aviation.com/

お問合せ先

TEL ……………050-3145-0155
FAX ……………
担当者……………
担当者E-mail……backoffice@tetra-aviation.com

HPIはこちら



MOVIE



事業内容

私たちは地方間移動の格差を平準化し、生産性向上と真の地方創生を目指します。「移動」をより快適にするため、eVTOL技術を活用し、高速飛行と垂直離着陸を実現。医療や物流など多用途で活用でき、移動時間を大幅に短縮します。現在Mk-7の開発を進め、企業理念「人を育み、世界の変化を加速する」に基づき、新時代の移動手段を提供します。

特徴

2020年に国際開発コンペGoFlyに出場し、世界855チーム中で唯一の受賞となり、日本企業としては初めて米国連邦航空局からeVTOLの試験飛行許可を取得しました。GoFly参戦を通じて獲得した技術や飛行許可取得に関するノウハウは弊社だけの文化です。日米の規制当局や産業界と連携を取りながら、eVTOLに関する法整備にも積極的に関わっています。



取得認証	JISQ9100	
	Nadcap	
技術分野	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO13485	
	IATF16949	
	ISO27001	
	その他	
	開発・設計	全体仕様開発
	機械系設計	
	電気・制御系設計	
	製作	その他
部品製作・加工	治工具・製作	開発
		設計
		製作
	成型	一般プレス
		鍛造プレス
		プラスチック成形
		その他
	切削	5軸3次元
		3次元
		NC2.5次元
研削・研磨	歯切り	
		汎用・6面加工
		その他
		加工研磨
		平面研磨
		ホーニング研磨
		治具研磨
		円筒研磨
		センタプレス研磨
		ラップ
旋削	ショットプラスト	
	その他	
		縦型CNC複合旋盤
		CNC複合旋盤
		NC旋盤
板金・製缶	汎用旋盤	
	その他	
		シャーリング
		パンディング
		タレパン
溶接	レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
	タッピング・バーリング	
	その他	
		電子ビーム
		レーザー
成型	ガス・アーク	
	TIG	
	スポット	
	ろう付け	
	はんだ	
熱処理	その他	
		プレス加工
		金属射出成形
		砂型鋳造
		精密鋳造
		金型鋳造
		鍛造
		プラスチック射出成型機械加工
		プラスチック機械加工
		複合成形・機械加工
表面処理	3Dプリンタ樹脂	
	3Dプリンタ金属	
	その他	
		加熱/冷却
		雰囲気ガス加熱処理
電気	真空加熱処理	
	その他	
		メッキ(Ni・Cr・Znなど)
		アルマイト
		蒸着
特殊	塗装	
	その他	
		電子部品製造
		ハーネス加工
		制御盤・配電盤製造
組立	基礎実装	
	その他	
		ワイヤー放電加工
		彫型放電加工
		細穴放電加工
検査	機械加工組立	
	板金組立	
	プレス組立	
	その他	
		3次元測定器
		画像測定器
		浸透探傷検査
		磁粉探傷
		渦電流探傷
		放射線(X線)
	透過画像	
	蛍光X線	
	その他	



▶Mk-3、Mk-5に続き、Mk-7を開発中！

品質保証	JISQ9100		
	Nadcap		
	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO13485		
	IATF16949		
	ISO27001		
	その他		
	開発・設計	全体仕様開発	
		機械系設計	
電気・制御系設計			
製作			
その他			
治工具		開発	
		設計	
		製作	
		一般プレス	
		金型	鍛造プレス
	プラスチック成形		
	その他		
	部品の製作・加工		5軸3次元
			3次元
			NC2.5次元
切削			
切削			
汎用・6面加工			
その他			
研削・研磨		加工研磨	
		平面研磨	
		ホーニング研磨	
	治具研磨		
	円筒研磨		
	センタプレス研磨		
	ラップ		
	ショットブラスト		
	その他		
	旋削	縦型CNC複合旋盤	
CNC複合旋盤			
NC旋盤			
汎用旋盤			
その他			
板金・製缶		シャーリング	
		ベンディング	
		タレパン	
		レーザー(切断・穴あけ・彫刻)	
		タッピング・パーリング	
	その他		
	溶接	電子ビーム	
		レーザー	
		ガス・アーク	
		TIG	
スポット			
ろう付け			
はんだ			
その他			
成形		プレス加工	
		金属射出成形	
	砂型鋳造		
	精密鋳造		
	金型鋳造		
	鍛造		
	プラスチック射出成型機械加工		
	プラスチック機械加工		
	複合成形・機械加工		
	3Dプリンタ樹脂		
3Dプリンタ金属			
その他			
熱処理	加熱/冷却		
	雰囲気ガス加熱処理		
	真空加熱処理		
	その他		
	表面処理	メッキ(Ni・Cr・Znなど)	
		アルマイト	
		蒸着	
		塗装	
		その他	
		電気	電子部品製造
ハーネス加工			
制御盤・配電盤製造			
基盤実装			
その他			
特殊	ワイヤー放電加工		
	彫型放電加工		
	細穴放電加工		
	組立		機械加工組立
			板金組立
		プレス組立	
		その他	
		検査	3次元測定器
			画像測定器
			浸透探傷検査
磁粉探傷			
渦電流探傷			
放射線(X線)			
透過画像			
蛍光X線			
その他			

TERRA LABO

無人航空機×広域災害システム。
最新技術を使った研究開発で災害時の被害軽減へ。

株式会社テラ・ラボ

会社概要

- 所在地……………愛知県春日井市不二が丘3-28(本社)
福島県南相馬市原町区萱浜字北赤沼185
南相馬市復興工業団地第6区画(研究開発拠点)
- 代表者……………松浦 孝英
- 設立・創業…2014年5月
- 資本金……………3億3,910万円(資本準備金を含む)
- 従業員……………11名
- WEB ……………https://terra-labo.jp/

お問合せ先

TEL ……………050-3138-1612
FAX ……………050-3174-5030
担当者……………酒井 仁
担当者E-mail……sakai@terra-labo.co.jp

HPはこちら



MOVIE



事業内容

無人航空機(固定翼・回転翼・VTOL)の設計、開発、コンサルタント業務、無人航空機×災害対策システム「災害対策DX」の販売・運用等

特徴

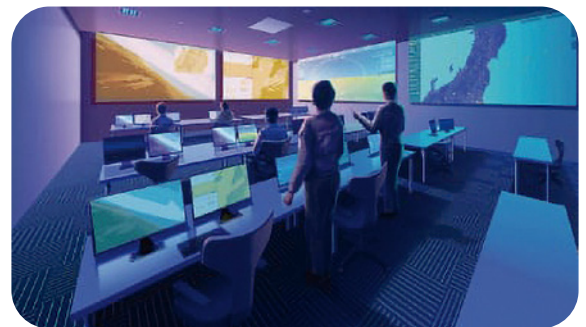
長距離無人航空機(固定機)による広域調査(高精細度カメラ・レーザースキャナー)、解析、GIS、クラウド化。大規模災害発生時の情報共有システムにより、災害対策の意思決定の迅速化、被害の軽減をサポートします。

主要設備

主要設備	台数
固定翼無人航空機	2台
VTOL型無人航空機	2台
小型航空機	1台
マルチコプター	7台
高精細度カメラ	3台
レーザースキャナー	3台
データ解析用車両	1台

主な取引先

- 官公庁
- 地方公共団体
- 消防本部
- インフラ事業者等



航空宇宙産業に関する 福島県の支援組織

福島県航空・宇宙産業技術研究会

航空宇宙関連産業に関する情報提供、専門講師による講演会、設備を使用した研修などを行い、県内企業の取引拡大や新規参入を支援し、航空宇宙関連産業の活性化を図ります。

平成21年10月設立 会員79社・団体（令和7年2月現在）
加入申込先：福島県ハイテクプラザ産学連携科
Tel：024-959-1741



南相馬航空宇宙産業研究会

南相馬市および相双地域を中心に活躍している企業で構成する団体です。地元のものづくり企業・機関団体との連携強化を図り、航空宇宙部品製造を軸に技術的な成長を目指しています。

平成29年11月設立 会員15社（令和7年2月現在）
加入申込先：南相馬ロボット産業協議会
（株式会社ゆめサポート南相馬内）
Tel：0244（25）3310



ふくしま次世代航空戦略推進協議会

ふくしま次世代航空戦略推進協議会は、福島県における次世代航空分野の研究開発、人材育成、政策提言を民間主導で進め、地域産業の発展を目指します。

令和3年設立 会員14社（令和7年2月現在）
加入申込先：ふくしま次世代航空戦略推進協議会事務局
（株式会社バスファインダー内）
info@fukushima-aviation.com

福島空港エリア航空機産業研究会

当会は、航空機関連産業への参入を視野に入れ、福島空港エリアの企業がサプライチェーンの形成を図るため、航空機産業の調査、コンソーシアムの研究など様々な事業を行っています。

平成29年2月設立 会員15社（令和7年3月現在）
加入申込先：須賀川商工会議所地域振興課
Tel：0248（76）2124

公益財団法人

福島イノベーション・コースト構想推進機構

東日本大震災・原子力災害により失われた、福島県浜通り地域等15市町村（福島イノベ地域）の産業回復を目的とした「福島イノベーション・コースト構想」に基づき、先端技術等の産業集積、新産業の創出等を支援・推進しています。

福島県福島市中町1-19 中町ビル6階
Tel：024-581-6882
aerospace@fipo.or.jp



福島県の主力産業との連携（例）

- 自動車産業の技術を航空宇宙産業へ移転
- 医療関連産業のノウハウを応用
- 工程認証、チタン、ジルコニウム等の特殊素材の加工技術

表紙・裏表紙写真

- インターステラテクノロジズ株式会社
- テトラ・アビエーション株式会社
- AstroX株式会社
- 株式会社スペースエンターテインメントラボラトリー



Efforts of the aerospace industry in Fukushima
Company guidebook 2025



 福島県 商工労働部次世代産業課

〒960-8670 福島県福島市杉妻町 2-16
TEL 024-521-8568 / FAX 024-521-7932
E-mail: next-generation@pref.fukushima.lg.jp

令和7年3月発行