

## 建設関係団体等からの意見聴取について（案）

### 1 趣旨

建設工事等の受注者である関係団体及び個別事業者から意見を聴取することにより、現在の入札・契約制度の課題を把握し、今後の制度の見直しに資することを目的とする。

### 2 開催日時

次回委員会開催時

### 3 意見聴取の方法

- (1) 建設工事の各種団体、建設工事関連委託業務の関係団体及び個別事業者から、個別に意見を聴取する。
- (2) 各団体等ごとに、まず現在の入札・契約制度に対する意見を10分～15分程度述べていただき、その後委員との質疑応答を10分～15分程度行う。
- (3) あらかじめ事務局から調査票（別紙案）を送付し、事前に提出していただくこととする。

### 4 意見聴取の対象候補

- (1) 一般社団法人福島県建設業協会
- (2) 福島県総合設備協会
- (3) 福島県建設専門工事業団体連合会
- (4) 福島県土木建築調査設計団体協議会
- (5) 建設工事の個別事業者

### 5 その他

- (1) 各団体に対しては、会員の意見を幅広く集約した意見をいただけるよう依頼する。
- (2) 会議は原則公開とするが、個別事業者からの意見聴取については、会社の経営方針に関する内容となることから、「福島県入札制度等監視委員会の会議の公開等に関する取扱要領」第2条第1項第1号により、非公開とする。
- (3) 今後、変更等が生じた場合は、委員長と事務局が調整の上、決定する。

# 意見聴き取り調査票（案）

（一般社団法人福島県建設業協会）

## 1 総合評価方式（類型）について

地域に根ざした企業の受注機会確保に一層配慮するため、平成30年度から3千万円未満の一般土木・舗装工事については原則、地域貢献度における入札参加者の所在地などの評価に重点を置いた類型「地域密着型」で発注しているところですが、御意見等があればお聞かせ下さい。

## 2 総合評価方式（評価項目・配点・評価基準）について

新たなダンピング対策として、平成30年度から、総合評価方式の評価項目に「品質確保等の確実性（7点）」を設け運用しているところですが、御意見等があればお聞かせください。

## 3 下請契約等における県内業者の活用について

総合評価方式において県内業者と下請契約（一次）する場合や資材購入先が県内業者の場合加点評価し、また、県発注工事の受注者に対して下請契約をする場合は極力県内業者を選定するよう土木工事の共通仕様書に規定し、県内業者の活用について取り組んでいるところですが、民民契約である下請契約において、県内業者の下請活用を一層進めるための効果的な施策について、御意見等があればお聞かせください。

また、協会としての方針についても併せてお聞かせください。

#### 4 その他

その他、県の入札制度について御意見等があればお聞かせください。

# 意見聴き取り調査票（案）

（総合設備協会）

## 1 総合評価方式（評価項目・配点・評価基準）について

- (1) 新たなダンピング対策として、平成 30 年度から、総合評価方式の評価項目に「品質確保等の確実性（7点）」を設け運用しているところですが、御意見等があればお聞かせください。

- (2) 平成 30 年度から、総合評価方式の評価項目を従来よりも具体的に示すこととし、また記載様式についても簡素化を図ったところですが、御意見等があればお聞かせください。

## 2 下請契約等における県内業者の活用について

総合評価方式において県内業者と下請契約（一次）する場合や資材購入先が県内業者の場合加点評価し、また、県発注工事の受注者に対して下請契約をする場合は極力県内業者を選定するよう土木工事の共通仕様書に規定し、県内業者の活用について取り組んでいるところですが、民民契約である下請契約において、県内業者の下請活用を一層進めるための効果的な施策について、御意見等があればお聞かせください。

また、協会としての方針についても併せてお聞かせください。

### 3 その他

その他、県の入札制度について御意見等があればお聞かせください。

## 意見聴き取り調査票（案）

（福島県建設専門工事業団体連合会）

### 1 元請・下請関係の適正化対策について

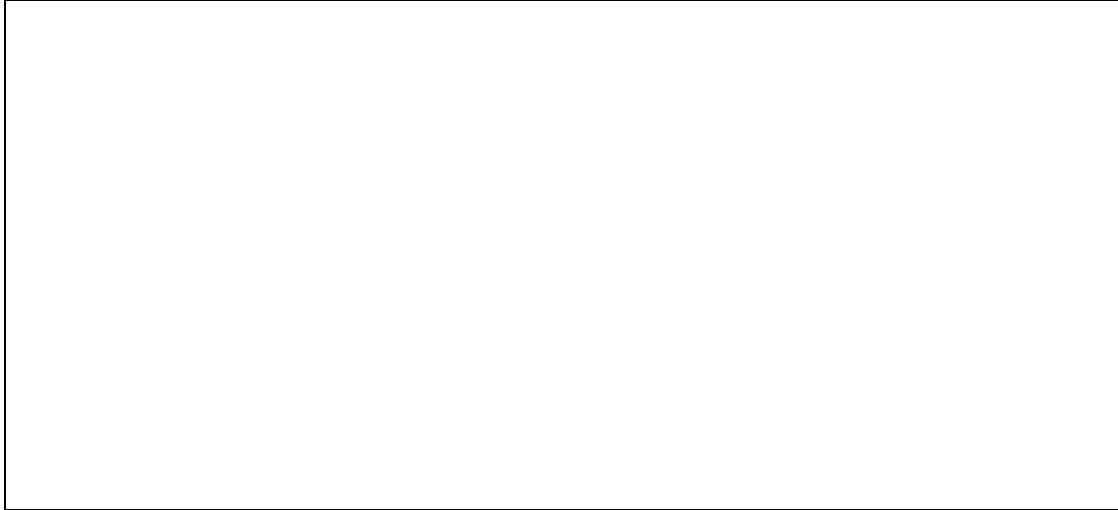
県発注工事においては、平成 30 年度から法定福利費を明示した請負代金内訳書の契約時の提出と施工体制台帳への法定福利費記載を受注者に義務付けたところですが、御意見等があればお聞かせください。

### 2 下請契約等における県内業者の活用について

県発注工事の受注者に対して下請契約をする場合は極力県内業者を選定するよう土木工事の共通仕様書に規定し、また、平成 30 年 8 月から、県内下請業者活用を要請するチラシを新たに作成し、各発注者が契約時に受注者へ配付し、県内業者の活用について取り組んでいるところですが、どのような工事種別で県外業者と下請について競合する傾向にあるのかお聞かせ下さい。

### 3 その他

その他、県の入札制度について、御意見等があればお聞かせください。



# 意見聴き取り調査票（案）

（福島県土木建築調査設計団体協議会）

## 1 測量等委託業務の入札方式について

測量等委託業務については、発注者が、「指名競争入札」「条件付一般競争入札（価格競争、総合評価方式）」「公募型プロポーザル方式」等の中から、委託する業務の性質・内容等に最も適するものを選択しているところですが、本県の入札方式について御意見等があればお聞かせください。

## 2 調査設計業界の景況・情勢について

調査設計業界（測量・調査・土木設計・建築設計）を取り巻く現在の状況や今後の展望等についてお聞かせください。



### 3 その他

その他、県の入札制度について、御意見等があればお聞かせください。



## 意見聴き取り調査票（案）

（個別事業者）

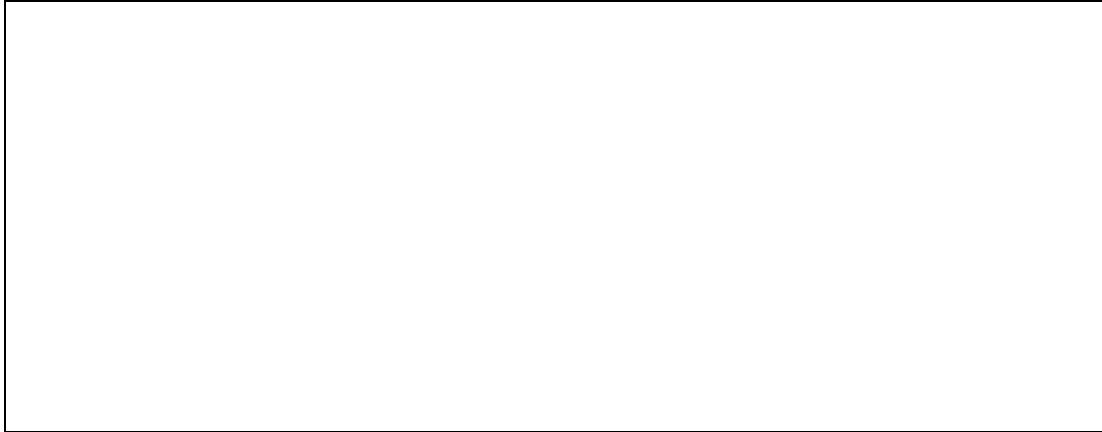
### 1 事業者の概要

貴社の企業概要についてお聞かせください。

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| 創業年数                 | 〇〇年                           |
| 資本金等の額               | 〇〇千円                          |
| 従業員数及び年齢構成           | 〇〇名、〇〇歳代〇〇%・・・                |
| 女性従業員の割合（%）          | 〇〇%                           |
| 平成 29 年度新規採用者数       | 〇〇名                           |
| 週休 2 日制の導入状況         |                               |
| 入札参加資格登録業種           | 〇〇工事、〇〇工事                     |
| （主力工種）               | 〇〇工事、〇〇工事                     |
| 主たる営業所の所在市町村         |                               |
| 従たる営業所の所在市町村         |                               |
| 受注割合（公共：民間）          | 公共〇%、民間〇%                     |
| 受注割合（元請：下請）          | 元請〇%、下請〇%                     |
| 応札地域                 |                               |
| 応札検討の基準              | （発注金額、施工場所、通勤時間、地形、工期、入札方式など） |
| 直近事業年度の<br>完成工事高（経審） | 〇〇千円                          |

## 2 経営状況について

貴社が抱える経営課題、特に公共工事を受注するにあたっての課題等があれば、お聞かせください。



## 3 入札制度について

県の入札制度について、御意見等をお聞かせください。

